

Invercote GP + PET-beläggning



Produktbeskrivning

Kartong belagd med polyetentereftalat (PET) är lämplig för förpackningar där fett- och temperaturlåghet är viktigt. Den är amorf och förseglingsbar.

Vid temperaturer över 70°C omvandlas den gradvis till ett kristallint tillstånd med en smältpunkt vid ungefär 260°C. Detta medför att värmeförseglingsförmågan avtar när förpackningen värms upp. Den kan därför användas för livsmedel som tillreds i förpackningen och/eller värms upp i mikrovågsugn eller vanlig ugn.

För tillagning eller uppvärmning i form och för lock rekommenderas Invercote som baskartong. En svartpigmenterad PET kan också erhållas vid förfrågan.

Tilläggssegenskaper

PET-belagd kartong kan användas för tillämpningar upp till 220°C, beroende på förpackningens fyllnadsgrad och ger:

- Mycket god temperaturlåghet
- God förseglingsbarhet
- Mycket god fuktbarriär från insidan
- Mycket god fettbarriär från insidan

Motsidan är alltid högglossbehandlad, vilket ger förbättrade ytegenskaper.



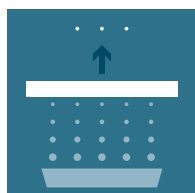
Mikrovågsugn



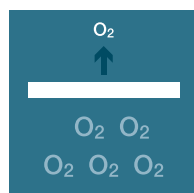
Djupfryst



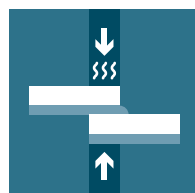
Standardugn



Fukt



Syre



Värmeförsegling

Typiska användningsområden

Enkelsidig PET

Mikrovågs- och standardugnsförpackningar för tillredning/uppvärmning

Bakformar för standard- eller mikrovågsugnar

Lock till tråg av PET-belagd kartong

Sötsaker

Egenskap	Trycksida	Motsida	Toleranser	Testmetod
Ytvikt (g/m ²)	-	40	±5 %	ISO 536
Adderad tjocklek (µm)	-	29	-	Beräknat värde
Ytråhet (µm)	-	≤ 2.7 (typvärde)	-	ISO 8791
Vätspänning (dyn/cm)	-	-	-	ISO 8296
Adhesion (skala)	3 (typvärde)	6 (typvärde)	≥2 (PS), =5 (RS)	Intern ¹⁾
Pin holes (antal /m ²)	-	0 (typvärde)	≥4	PTN 8-70 (modifierad)

¹⁾ Skala 1-6, (6= bästa möjliga vidhäftning på den berörda ytan)

Invercote GP + PET-beläggning

Baskartong/Ytviktsguide

PET-beläggningar finns i följande kombinationer av kartongprodukter och ytvikter (g/m²):

Trycksida:	40 g/m ² PET, högglassig yta, ej koronabehandlad ¹⁾	Ingen beläggning
Invercote GP i vald ytvikt		
Motsida:	Ingen beläggning	40 g/m ² PET, högglassig yta, ej koronabehandlad ¹⁾

¹⁾ Koronabehandlad endast vid enkel beläggning (motsida).

PET-beläggningar i andra ytvikter, baskartonger eller färgade utföranden kan erhållas vid förfrågan.

Baskartongegenskaper

Egenskaper					
	Trycksida		Motsida		Metod/Anmärkning ¹⁾
		Toleranser		Toleranser	
Ytvikt (g/m ²)	210-350		210-350	± 5%	ISO 536
Färgnyans					
L* (%)	96.7	-	96.4	-	ISO 5631-2
a*	2.5	-	1.9	-	ISO 5631-2
b*	-7.3	±1.1	-4.3	-	ISO 5631-2
Vithet (%)	124	-	110	-	ISO 11475
ISO-Ljushet (%)	94	-	90	-	ISO 2470
Ytråhet (µm)	1.5	≤ 2.0	-	-	ISO 8791-4
Glans 75° (%)	30	+20/-10	-	-	ISO 8254-1
Yt-pH	8.5	+1/-1.5	-	-	¹⁾
Cobb (g/m ² 60 s)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Delamineringsstyrka (J/m ²)		160		≥ 110	TAPPI 569
Wick test (kg/m ²)		1.5		≥ 2.5	¹⁾

Ytviktsberoende egenskaper								Toleranser	Metod/Anmärkning ¹⁾
Ytvikt (g/m²)	210	230	250	270	300	330	350	± 5%	ISO 536
Tjocklek (µm)	275	305	330	360	400	440	470	± 5%	ISO 534
Tjocklek med PET (µm)	304	334	359	389	429	469	499		
Böjmoment Taber 15° (mNm)									
L	6.0	9.1	11.6	14.7	20.0	26.6	31.7	-15%	ISO 2493
T	3.0	4.0	5.1	6.4	8.7	11.1	13.2	-15%	ISO 2493
Dragstyrka (kN/m)									
L	17.0	18.0	19.0	20.0	22.0	26.5	28.0	-	ISO 1924-2
T	9.0	9.5	10.0	10.5	11.5	12.0	12.5	-	ISO 1924-2
Rivstyrka (mN)									
L	2700	3100	3400	3700	4300	4700	4900	-	ISO 1974
T	2900	3300	3600	4100	4500	5100	5300	-	ISO 1974

¹⁾ Se avsnittet *Allmän teknisk information*

Publiceringsdatum: 01.2019

Alla egenskaper är uppmätta i testklimat 23°C/50% RH på Iggesund bruk. Toleranser och max/min nivåer, när så anges, baseras på 95% konfidensintervall vid varje produktionstillfälle.