

Invercote GP + PET покрытие



Описание

Картон с покрытием PET (полиэтилентерефталат) специально разработан для производства упаковки, нуждающейся в свойствах термостойкости и жиронепроницаемости. PET аморфен и пригоден для склейки.

При температуре 70 °С PET последовательно переходит в частично кристаллическое состояние с точкой плавления при температуре приблизительно 260 °С. Это означает, что термосварочные свойства материала будут ухудшаться при нагреве. Картон с PET-покрытием может применяться для производства упаковки для пищевых продуктов, которые готовятся в упаковке и/или разогреваются в микроволновой печи или духовом шкафу.

Для приготовления/разогрева пищи в лотках/поддонах и для производства крышек рекомендуется использовать картон-основу Invercote. PET-покрытие возможно и в черном исполнении.

Дополнительные свойства

Картон с PET-покрытием может применяться при температуре до 220 °С, в зависимости от объема наполнения упаковки, и обеспечивают следующие свойства:

- Отличная термостойкость
- Хорошую дальнейшую склейку
- Превосходная кислородонепроницаемость изнутри
- Отличная жиронепроницаемость изнутри

Оборотная сторона всегда глянцевая и имеет улучшенные поверхностные характеристики.



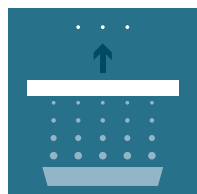
Обработка
в микроволновых печах



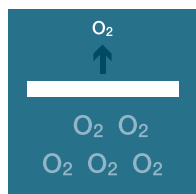
Глубокая
заморозка



Выпекание в духовом
шкафу



Пар



Кислород



Термосварка

Сферы применения

Покрытие PET с одной стороны

Лотки для приготовления/разогрева пищи в микроволновых печах или духовых шкафах

Крышки для лотков, изготовленных из картона с PET-покрытием

Противни для духовых шкафов или микроволновых печей

Кондитерские изделия

Свойство	Лицевая сторона	Оборотная сторона	Допуски	Метод испытания
Плотность (г/м ²)	–	40	±5 %	ISO 536
Добавленная толщина (мкм)	–	29	–	Расчетное значение
Гладкость поверхности (мкм)	–	≤ 2,7 (типичное значение)	–	ISO 8791
Поверхностное натяжение (дин/см)	–	–	–	ISO 8296
Адгезия (шкала)	3 (типичное значение)	6 (типичное значение)	≥ 2 (лиц. сторона), = 5 (обор. сторона)	Внутренний ¹⁾
Проколы (число/м ²)	–	0 (типичное значение)	≥ 4	PTN 8-70 (с изменениями)

¹⁾ Шкала 1–6 (6 = наилучшая возможная адгезия на рассматриваемой поверхности).

Invercote GP + PET-покрытие

Типовые комбинации картона-основы и PET-покрытия

Картон с PET-покрытием доступен в следующих комбинациях и плотностях (г/м²):

Лицевая сторона:	PET-покрытие 40 г/м ² , глянцевая поверхность, покрытие не обработано коронным разрядом ¹⁾	Без покрытия
Invercote GP с выбранной плотностью		
Оборотная сторона:	Без покрытия	PET-покрытие 40 г/м ² , глянцевая поверхность, покрытие не обработано коронным разрядом ¹⁾

¹⁾ Обработка коронным разрядом выполняется только для картона с покрытием оборотной стороны. Другие варианты плотности покрытия PE, картона-основы и пигментов доступны под заказ.

Свойства картона-основы

Свойства					
	Лицевая сторона		Оборотная сторона		Методы/примечания ¹⁾
		Допуски		Допуски	
Плотность (г/м ²)	210–350		210–350	±5 %	ISO 536
Цвет					
L* (%)	96,7	–	96,4	–	ISO 5631-2
a*	2,5	–	1,9	–	ISO 5631-2
b*	-7,3	±1,1	-4,3	–	ISO 5631-2
Белизна (%)	124	–	110	–	ISO 11475
Яркость по ISO (%)	94	–	90	–	ISO 2470
Шероховатость поверхности (мкм)	1,5	≤ 2	–	–	ISO 8791-4
Глянец 75° (%)	30	+20/-10	–	–	ISO 8254-1
pH поверхности	8,5	+1/-1,5	–	–	¹⁾
Поверхностная впитываемость по Коббу (г/м ² за 60 с)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Стойкость к расслаиванию (Дж/м ²)		160		≥ 110	TAPPI 569
Капиллярное водопоглощение (кг/м ²)		1,5		≥ 2,5	¹⁾

Свойства, зависящие от плотности								Допуски	Методы/примечания ¹⁾
Плотность (г/м ²)	210	230	250	270	300	330	350	±5 %	ISO 536
Толщина (мкм)	275	305	330	360	400	440	470	±5 %	ISO 534
Толщина, включая PET-покрытие (мкм)	304	334	359	389	429	469	499		
Изгибающий момент Taber 15° (мН·м)									
Машинное направление	6	9,1	11,6	14,7	20	26,6	31,7	-15 %	ISO 2493
Поперечное направление	3	4	5,1	6,4	8,7	11,1	13,2	-15 %	ISO 2493
Предел прочности (кН·м)									
Машинное направление	17	18	19	20	22	26,5	28	–	ISO 1924-2
Поперечное направление	9	9,5	10	10,5	11,5	12	12,5	–	ISO 1924-2
Соппротивление разрыву (мН)									
Машинное направление	2700	3100	3400	3700	4300	4700	4900	–	ISO 1974
Поперечное направление	2900	3300	3600	4100	4500	5100	5300	–	ISO 1974

¹⁾ См. раздел «Общая техническая информация»

Выпущено: 01.2019

Все свойства измеряются в тестовом климате 23 °C / 50 % отн. влажн. на фабрике Iggesund. Допуски и макс./мин. уровни, когда это указано, основаны на доверительном интервале 95 % для каждого производственного цикла.