

Invercote GP + Spalmatura con PET



Descrizione prodotto

Il cartone spalmato con foglio di polietilene tereftalato (PET) è adatto ad applicazioni per le quali la termostabilità e la funzione di barriera contro i grassi rappresentano proprietà indispensabili. È amorfo e sigillabile.

Intorno ai 70°C la spalmatura di PET assume lentamente una struttura semicristallina con un punto di fusione di 260°C circa. Ciò significa che le proprietà di tenuta/sigillatura dell'imballaggio si alterano una volta riscaldato. Il cartoncino spalmato con PET può essere utilizzato per contenere alimenti pronti da cuocere nel loro involucro e/o da riscaldare in forno a microonde o tradizionale. Si consiglia l'utilizzo di Invercote come cartoncino di supporto qualora le vaschette debbano contenere prodotti alimentari da cuocere/riscaldare e per i loro coperchi. Il cartoncino con PET è disponibile anche in versione nera pigmentata.

Caratteristiche aggiuntive

Gli imballaggi realizzati con cartoncino spalmato con foglio di PET, a seconda del prodotto in essi contenuto, possono raggiungere una temperatura massima di 220°C. Il cartoncino con PET assicura le seguenti proprietà:

- Eccellente termostabilità
- Buona capacità di sigillatura
- Eccellente barriera interna per l'ossigeno
- Eccellente barriera interna contro i grassi

La facciata posteriore presenta una finitura lucida per migliorare le proprietà di superficie.



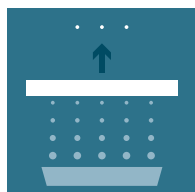
Cottura al microonde



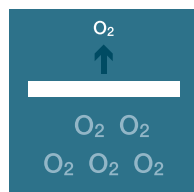
Alimenti surgelati



Forno tradizionale



Umidità



Ossigeno



Termosaldata

Campi tipici d'impiego

Spalmatura di PET su una sola facciata

Vaschette per prodotti alimentari da cuocere/riscaldare in forno a microonde o tradizionale

Contenitori per forni a microonde o tradizionali

Coperchi per vaschette realizzate in cartoncino spalmato con PET

Dolciumi

Proprietà	Recto	Verso	Tolleranze	Tipo di test
Grammatura (g/m ²)	-	40	±5 %	ISO 536
Spessore aggiunto (µm)	-	29	-	Valore calcolato
Ruvidità superficie (µm)	-	≤ 2.7 (tipico)	-	ISO 8791
Tensione superficie (dynes/cm)	-	-	-	ISO 8296
Adesione (scala)	3 (tipico)	6 (tipico)	≥2 (PS), =5 (RS)	Interna ¹⁾
Microporosità (nr/m ²)	-	0 (tipico)	≥4	PTN 8-70 (modificato)

¹⁾ Scala 1-6. (6 = la migliore adesione possibile alla superficie in oggetto)

Invercote GP + Spalmatura con PET

Cartoni di supporto e grammature

La spalmatura con PET è disponibile con i seguenti cartoncini e grammature (g/m²):

Recto:	40 g/m ² PET, superficie lucida	Non patinato
Invercote GP nella grammatura scelta		
Verso:	Non patinato	40 g/m ² PET, superficie lucida

¹⁾ Trattamento corona se spalmato solo sul verso.

Altre grammature de PET, cartone supporto e versioni pigmentate disponibili su richiesta.

Proprietà del cartone

Proprietà					
	Recto		Verso		Metodo/Notas ¹⁾
		Tolleranze		Tolleranze	
Grammatura (g/m ²)	210-350		210-350	± 5%	ISO 536
Colore					
L* (%)	96.7	-	96.4	-	ISO 5631-2
a*	2.5	-	1.9	-	ISO 5631-2
b*	-7.3	±1.1	-4.3	-	ISO 5631-2
Punto di bianco (%)	124	-	110	-	ISO 11475
Grado di bianco (%)	94	-	90	-	ISO 2470
Ruvidità superficiale (µm)	1.5	≤ 2.0	-	-	ISO 8791-4
Brillantezza del cartone 75° (%)	30	+20/-10	-	-	ISO 8254-1
pH superficiale	8.5	+1/-1.5	-	-	¹⁾
Test di Cobb (g/m ² 60 s)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Resistenza alla sfaldatura (J/m ²)		160		≥ 110	TAPPI 569
Test di Wick test (kg/m ²)		1.5		≥ 2.5	¹⁾

Proprietà dipendenti alla grammatura								Tolleranze	Metodo/Note ¹⁾
Grammatura (g/m²)	210	230	250	270	300	330	350	± 5%	ISO 536
Spessore (µm)	275	305	330	360	400	440	470	± 5%	ISO 534
Spessore con PET (µm)	304	334	359	389	429	469	499		
Momento flettente Taber 15°(mNm)									
MD	6.0	9.1	11.6	14.7	20.0	26.6	31.7	-15%	ISO 2493
CD	3.0	4.0	5.1	6.4	8.7	11.1	13.2	-15%	ISO 2493
Resistenza alla trazione (kN/m)									
MD	17.0	18.0	19.0	20.0	22.0	26.5	28.0	-	ISO 1924-2
CD	9.0	9.5	10.0	10.5	11.5	12.0	12.5	-	ISO 1924-2
Resistenza allo strappo (mN)									
MD	2700	3100	3400	3700	4300	4700	4900	-	ISO 1974
CD	2900	3300	3600	4100	4500	5100	5300	-	ISO 1974

¹⁾ Vedasi capitolo *Informazione tecniche generali*

Data di pubblicazione: 01.2019

Le proprietà vengono misurate a temperatura ambiente, 23°C/50% RH (umidità relativa), presso lo stabilimento di Iggesund. Tolleranze e livelli minimi e massimi, quando indicati, si basano su di un intervallo di confidenza al 95% all'interno di ogni ciclo di produzione.