

Invercote GP + Enductions PET



Description du produit

Le carton enduit de polyéthylène téréphthalate (PET) convient aux applications d'emballages exigeant d'excellentes propriétés de barrière, aux graisses comme à l'humidité. Le matériau est amorphe et peut être scellé.

Exposé à des températures d'environ 70°C, le PET se transforme progressivement en un état partiellement cristallin. Le point de fusion est atteint à environ 260°C. Ceci signifie que les propriétés de thermoscellage sont altérées lorsque l'emballage est chauffé. Le PET convient aux produits alimentaires à cuire ou à réchauffer dans leur emballage au four à micro-ondes ou conventionnel.

Pour la cuisson/réchauffage dans la barquette et pour les opercules, l'Invercote est conseillé comme carton de base. Les enductions de PET sont également disponibles en pigmentation noire.

Propriétés additionnelles

Les enductions de PET peuvent être utilisées jusqu'à 220°C, suivant le contenu de l'emballage et se caractérisent par:

- Une excellente résistance à la température
- De bonnes propriétés de scellage
- Une barrière excellente contre l'oxygène
- Une barrière excellente contre les graisses

Le verso est toujours brillant, pour des meilleures propriétés de surface.



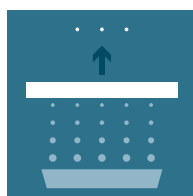
Four micro-ondes



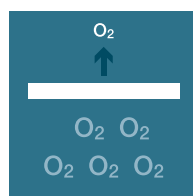
Aliments surgelés



Four conventionnel



Humidité



Oxygène



Thermoscellage

Domaines d'utilisation typiques

PET 1 face

Plats cuisinés à cuire ou à réchauffer dans l'emballage au four conventionnel ou à micro-ondes

Confiserie

Barquettes à pâtisserie pour fours conventionnels ou à micro-ondes

Opercules pour barquettes en carton enduit de PET

Propriétés	Recto	Verso	Tolérances	Méthode d'essai
Grammage (g/m ²)	-	40	±5 %	ISO 536
Epaisseur ajoutée (µm)	-	29	-	Valeur calculée
Rugosité (µm)	-	≤ 2.7 (typique)	-	ISO 8791
Tension de surface (dynes/cm)	-	-	-	ISO 8296
Aptitude au collage (facteur)	3 (typique)	6 (typique)	≥2 (PS), =5 (RS)	Interne ¹⁾
Micro-trous (nombre/m ²)	-	0 (typique)	≥4	PTN 8-70 (modifié)

¹⁾ Facteur 1 - 6, (6 = arrachage complet des fibres sur une surface couchée)

Invercote GP + Enductions PET

Combinaisons classiques carton + PET

Les enductions de PET sont disponibles pour les cartons et grammages suivants (g/m²)

Recto:	40 g/m ² PET, surface brillante, non traitée corona ¹⁾
Invercote GP	
Verso:	40 g/m ² PET, surface brillante, non traitée corona ¹⁾

¹⁾ Disponible aussi avec traitement corona.

Autres grammages PET, cartons de base et pigments disponibles à la demande.

Propriétés du carton de base

Propriétés					
	Recto		Verso		Méthode/Remarques ¹⁾
		Tolérances		Tolérances	
Grammage (g/m ²)	210-350		210-350	± 5%	ISO 536
Couleur					
L* (%)	96.7	-	96.4	-	ISO 5631-2
a*	2.5	-	1.9	-	ISO 5631-2
b*	-7.3	±1.1	-4.3	-	ISO 5631-2
Blancheur (%)	124	-	110	-	ISO 11475
ISO Blancheur (%)	94	-	90	-	ISO 2470
Rugosité de surface (µm)	1.5	≤ 2.0	-	-	ISO 8791-4
Brillance 75° (%)	30	+20/-10	-	-	ISO 8254-1
pH de surface	8.5	+1/-1.5	-	-	¹⁾
Cobb (g/m ² 60 s)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Cohésion interne (J/m ²)	160		≥ 110		TAPPI 569
Wick test (kg/m ²)	1.5		≥ 2.5		¹⁾

Propriétés dépendantes du grammage								Tolérances	Méthode/Remarques ¹⁾
Grammage (g/m²)	210	230	250	270	300	330	350	± 5%	ISO 536
Epaisseur (µm)	275	305	330	360	400	440	470	± 5%	ISO 534
Epaisseur ajoutée (µm)	304	334	359	389	429	469	499		
Moment de flexion Taber 15° (Nm)									
SM	6.0	9.1	11.6	14.7	20.0	26.6	31.7	-15%	ISO 2493
ST	3.0	4.0	5.1	6.4	8.7	11.1	13.2	-15%	ISO 2493
Résistance à la traction (kN/m)									
SM	17.0	18.0	19.0	20.0	22.0	26.5	28.0	-	ISO 1924-2
ST	9.0	9.5	10.0	10.5	11.5	12.0	12.5	-	ISO 1924-2
Résistance au déchirement (mN)									
SM	2700	3100	3400	3700	4300	4700	4900	-	ISO 1974
ST	2900	3300	3600	4100	4500	5100	5300	-	ISO 1974

¹⁾ Voir section *Informations techniques générales*

Date de publication : Janvier.2019

Toutes les propriétés sont mesurées dans des conditions climatiques d'essai de 23°Celsius/50 % HR (humidité relative) à l'usine d'Iggesund. Les tolérances, lorsqu'elles sont indiquées, sont basées sur des limites de confiance de 95% sur des mesures d'échantillons aléatoires à l'intérieur d'un lot de production.