

# Invercote GP + Plastificados PET



## Descripción del producto

El cartón plastificado con tereftalato de polietileno (PET) es adecuado para aplicaciones de packaging en las que sean importantes las propiedades de protección contra las grasas y la resistencia a altas temperaturas. Se trata de un producto amorfo y hermético.

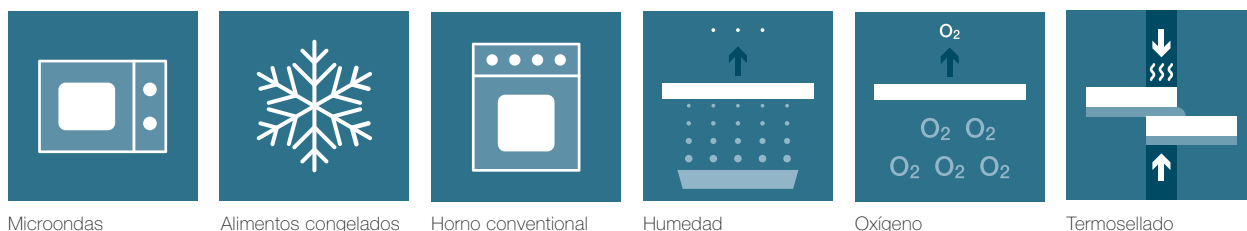
A temperaturas alrededor de 70°C, se transforma sucesivamente hasta alcanzar un estado parcialmente cristalino, con punto de fusión a aproximadamente 260°C. Esto significa que las propiedades de termosellado se deteriorarán al calentarse e. Puede emplearse para productos alimenticios cocinados en su envase y/o recalentados en microondas y horno convencional. Para cocinar/recalentar en bandejas y para las tapas, se recomienda la Invercote como cartón base. También está disponible una versión pigmentada en negro.

## Propiedades adicionales

El cartón plastificado PET puede utilizarse para aplicaciones donde deba resistir hasta 220°C dependiendo de lo lleno que esté el paquete, y ofrece:

- Excelente resistencia a las temperaturas muy elevadas
- Buena hermeticidad
- Excelente protección contra el oxígeno desde el interior
- Excelente protección contra las grasas desde el interior

El reverso tiene siempre un acabado de alto brillo, mejorando las características de la superficie.



## Sectores de aplicación - usos finales

### PET en una cara

Productos empaquetados para cocción/recalentamiento en microondas y hornos convencionales

Bandejas para hornear en microondas/hornos convencional

Las tapas para bandejas están hechas con cartón + PET

Confitería

Propiedad	Cara de impresión	Reverso	Tolerancia	Método de ensayo
Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	-	40	±5 %	ISO 536
Espesor añadido (µm)	-	29	-	Valor calculado
Rugosidad (µm)	-	≤ 2.7 (típico)	-	ISO 8791
Tensión superficial (dinas/cm)	-	-	-	ISO 8296
Adhesión (escala)	3 (típico)	6 (típico)	≥2 (PS), =5 (RS)	Interno <sup>1)</sup>
Poros (numero/m <sup>2</sup> )	-	0 (típico)	≥4	PTN 8-70 (modificado)

<sup>1)</sup> Escala 1-6. (6 = la mejor adherencia posible a la superficie correspondiente).

# Invercote GP + Plastificados PET

## Combinaciones típicas de revestimiento de PE en cartón

Los plastificados PET se presentan en las siguientes combinaciones de cartón y gramajes (g/m<sup>2</sup>):

PS:	40 g/m <sup>2</sup> PET, superficie de alto brillo, sin tratamiento corona <sup>1)</sup>	Sin plastificado
Invercote GP con el gramaje elegido		
RS:	Sin plastificado	40 g/m <sup>2</sup> PET, superficie de alto brillo, sin tratamiento corona <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Tratamiento se aplica únicamente en el verso.

Otros gramajes de PET, cartons base y pigmentos disponibles a pedido.

## Propiedades de la cartulina

Propiedades					
	Cara de impresión		Reservo		Método/Notas <sup>1)</sup>
		Tolerancia		Tolerancia	
Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	210-350		210-350	± 5%	ISO 536
Coordenadas cromáticas					
L* (%)	96.7	-	96.4	-	ISO 5631-2
a*	2.5	-	1.9	-	ISO 5631-2
b*	-7.3	±1.1	-4.3	-	ISO 5631-2
Blancura (%)	124	-	110	-	ISO 11475
Blancura ISO (%)	94	-	90	-	ISO 2470
Rugosidad (µm)	1.5	≤ 2.0	-	-	ISO 8791-4
Brillo de papel 75° (%)	30	+20/-10	-	-	ISO 8254-1
Superficie pH	8.5	+1/-1.5	-	-	<sup>1)</sup>
Cobb (g/m <sup>2</sup> 60 s)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Scott Bond (J/m <sup>2</sup> )		160		≥ 110	TAPPI 569
Wick-Test (kg/m <sup>2</sup> )		1.5		≥ 2.5	<sup>1)</sup>

Propiedades								Tolerancia	Método/Notas <sup>1)</sup>
<b>Gramaje (g/m<sup>2</sup>)</b>	<b>210</b>	<b>230</b>	<b>250</b>	<b>270</b>	<b>300</b>	<b>330</b>	<b>350</b>	± 5%	ISO 536
Espesor (µm)	275	305	330	360	400	440	470	± 5%	ISO 534
Espesor con PET (µm)	304	334	359	389	429	469	499		
Rigidez Taber 15° (mNm)									
D.fibra	6.0	9.1	11.6	14.7	20.0	26.6	31.7	-15%	ISO 2493
Contrafibra	3.0	4.0	5.1	6.4	8.7	11.1	13.2	-15%	ISO 2493
Fuerza tracción (kN/m)									
D.fibra	17.0	18.0	19.0	20.0	22.0	26.5	28.0	-	ISO 1924-2
Contrafibra	9.0	9.5	10.0	10.5	11.5	12.0	12.5	-	ISO 1924-2
Resistencia al desgrr (mN)									
D.fibra	2700	3100	3400	3700	4300	4700	4900	-	ISO 1974
Contrafibra	2900	3300	3600	4100	4500	5100	5300	-	ISO 1974

<sup>1)</sup> Véase *Información Técnica General*

Fecha de emisión: 01.2019

Todas las propiedades se miden en un ambiente de pruebas de 23°/50% (humedad relativa del aire), en la fábrica de Iggesund. Los niveles máximo y mínimo de tolerancia, siempre que sean mencionados, se basan en un intervalo de fiabilidad del 95% en cada tirada de producción.