

Invercote GP + PET-Beschichtungen



Produktbeschreibung

Karton mit Polyäthylen-Terephthalat(PET)-Beschichtung eignet sich für Verpackungen, bei denen es auf Fettbarriere und Temperaturbeständigkeit ankommt. Die Beschichtung ist amorph und versiegelungsfähig.

Bei Temperaturen um etwa 70°C geht sie langsam in einen teilweise kristallinen Zustand (mit dem Schmelzpunkt bei ungefähr 260°C) über. Dies bedeutet, daß die Versiegelungseigenschaften beim Erhitzen der Verpackung beeinträchtigt werden. Sie kann für Lebensmittel verwendet werden, die in der Verpackung erhitzt und/oder in einem Mikrowellengerät oder konventionellen Ofen wieder aufgewärmt werden.

Für Schalen zur Erhitzung und für den Deckel wird als Basiskarton Invercote empfohlen. PET-Beschichtungen sind auch schwarz pigmentiert lieferbar.

Zusätzliche Eigenschaften

PET-beschichteter Karton kann bei Temperaturen bis zu 220°C verwendet werden, abhängig von der Füllmenge und hat folgende Eigenschaften:

- Überragende Temperaturbeständigkeit
- Gute Versiegelungsfähigkeit
- Hervorragende Sauerstoffbarriere von innen
- Hervorragende Fettbarriere von innen

Die Rückseite ist immer hochglanzbehandelt, um die Oberflächeneigenschaften gewährleisten.



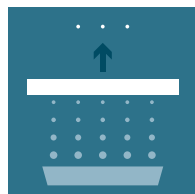
Mikrowelle



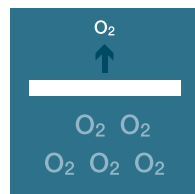
Tiefkühlung



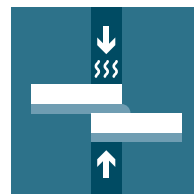
Ofen



Feuchtigkeit



Sauerstoff



Heißsiegelung

Typische Einsatzbereiche

Einseitig PET

Verpackungen zum Erhitzen/Aufwärmen im Mikrowellengerät und Standardofen

Süßwaren

Backschalen für Standardofen/Mikrowelle

Deckel für Schalen herausgestellt aus PET-beschichteten Karton

Eigenschaften	Druckseite	Ruckseite	Toleranzen	Testverfahren
Flächengewicht (g/m ²)	-	40	±5 %	ISO 536
Zusätzliche Dicke (µm)	-	29	-	Kalkulierte Werte
Oberflächenrauigkeit (µm)	-	≤ 2.7 (typisch)	-	ISO 8791
Oberflächenspannung (dynes/cm)	-	-	-	ISO 8296
Adhäsion (Skala)	3 (typisch)	6 (typisch)	≥2 (PS), =5 (RS)	Intern ¹⁾
Nadellöcher (Anzahl/m ²)	-	0 (typisch)	≥4	PTN 8-70 (geändert)

¹⁾ Skala 1 - 6. (6 = die bestmögliche Adhäsion auf der jeweiligen Oberfläche)

Invercote GP + PET-Beschichtungen

Typische Basiskarton-PET-Beschichtungskombinationen

PET-Beschichtungen ist in den folgenden Basiskarton/Flächengewichtskombinationen erhältlich (g/m²):

Druckseite:	40 g/m ² PET, Hochglanz-Oberfläche, nicht coronabehandelt ¹⁾	Keine Beschichtung
Invercote GP in gewählten Flächengewicht		
Rückseite:	Keine Beschichtung	40 g/m ² PET, Hochglanz-Oberfläche, nicht coronabehandelt ¹⁾

¹⁾ Auch mit Coronabehandlung erhältlich.
Andere PET-Flächengewichte, Basiskartons und Pigmente auf Anfrage lieferbar.

Basiskarton-Eigenschaften

Eigenschaften					
	Druckseite		Rückseite		Verfahren/Anmerkungen ¹⁾
		Toleranzen		Toleranzen	
Flächengewicht (g/m ²)	210-350		210-350	± 5%	ISO 536
Farbe					
L* (%)	96.7	-	96.4	-	ISO 5631-2
a*	2.5	-	1.9	-	ISO 5631-2
b*	-7.3	±1.1	-4.3	-	ISO 5631-2
Weiße (%)	124	-	110	-	ISO 11475
ISO Weißgrad (%)	94	-	90	-	ISO 2470
Oberflächenglätte (µm)	1.5	≤ 2.0	-	-	ISO 8791-4
Kartonglanz 75° (%)	30	+20/-10	-	-	ISO 8254-1
Oberflächen pH	8.5	+1/-1.5	-	-	¹⁾
Cobb-Wert (g/m ² 60 s)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Ply Bond (J/m ²)	160		≥ 110		TAPPI 569
Wick-Test (kg/m ²)	1.5		≥ 2.5		¹⁾

Eigenschaften								Toleranzen	Verfahren/Anmerkungen ¹⁾
Flächengewicht (g/m ²)	210	230	250	270	300	330	350	± 5%	ISO 536
Dicke (µm)	275	305	330	360	400	440	470	± 5%	ISO 534
Dicke mit PET (µm)	304	334	359	389	429	469	499		
Biegemoment Taber 15° (mNm)									
MD ²⁾	6.0	9.1	11.6	14.7	20.0	26.6	31.7	-15%	ISO 2493
CD	3.0	4.0	5.1	6.4	8.7	11.1	13.2	-15%	ISO 2493
Zugfestigkeit (kN/m)									
MD	17.0	18.0	19.0	20.0	22.0	26.5	28.0	-	ISO 1924-2
CD	9.0	9.5	10.0	10.5	11.5	12.0	12.5	-	ISO 1924-2
Reißfestigkeit (mN)									
MD	2700	3100	3400	3700	4300	4700	4900	-	ISO 1974
CD	2900	3300	3600	4100	4500	5100	5300	-	ISO 1974

¹⁾ Siehe Abschnitt *Technische Informationen*

²⁾ MD/CD = längs/quer

Erscheinungsdatum: 01.2019

Alle Eigenschaften werden in der Kartonfabrik Iggesund in einem Prüfklima von 23 °C/50 % rF (relative Luftfeuchtigkeit) gemessen. Aufgeführte Toleranzen und Höchst- bzw. Mindestwerte basieren auf einem Konfidenzniveau von 95 % innerhalb jedes Produktionslaufs.