

Invercote GP + покрытие PE



Описание

Картон с полиэтиленовым покрытием (PE) специально разработан для производства упаковки с барьерными свойствами против влаги. Покрытие PE также обеспечивает простой, но эффективный способ склейки упаковки. Покрытие PE может наноситься с одной или с обеих сторон.

Картон с покрытием PE чаще всего применяется в производстве упаковки для замороженных продуктов. Данный материал сочетает отличные барьерные свойства и способность к склейке. Все покрытия PE доступны в белом, коричневом или черном исполнении.

Дополнительные свойства

Покрытие PE имеет следующие свойства:

- Хорошую дальнейшую склейку
- Хорошая гидроизоляция изнутри при нанесении покрытия с одной стороны
- Хорошая гидроизоляция с обеих сторон при нанесении двустороннего покрытия

Оборотная сторона специально обработана для снижения возможности отмарывания, улучшен показатель коэффициента трения, снижен риск слипания листов картона.

Сферы применения

Покрытие PE с одной стороны

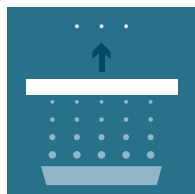
Овощи (упакованы замороженными)
 Рыба и другие морепродукты (упакованы замороженными)
 Мясные продукты (упакованы замороженными)
 Одноразовые стаканчики
 Мороженое
 Кондитерские изделия
 Шоколад

Покрытие PE с двух сторон

Рыба и другие морепродукты (упакованы свежими)
 Овощи (упакованы свежими)
 Одноразовые стаканчики
 Мороженое



Глубокая заморозка



Пар



Термосварка

Свойство	Лицевая сторона	Оборотная сторона	Допуски	Метод испытания
Плотность (г/м ²)	15–25	15–25	±5 %	ISO 536
Добавленная толщина (мкм)	16–27	16–27	–	Расчетное значение
Гладкость поверхности (мкм)	≤ 2,7 (типичное значение)	5 (типичное значение)	Лиц. сторона ≤ 3,5	ISO 8791
Поверхностное натяжение (дин/см)	≥ 42 ¹⁾	≥ 42 ^{1, 2)}	–	ISO 8296
Адгезия (шкала)	5 (типичное значение)	6 (типичное значение)	≥ 4	Внутренний ³⁾
Проколы (количество/м ²)	–	0 (типичное значение) ⁴⁾	–	PTN 8-70 (с изменениями)

¹⁾ При выходе с производства. После доставки на величину данного значения могут повлиять не зависящие от нас условия.

²⁾ Значение действительно только для покрытия с одной стороны.

³⁾ Шкала 1–6 (6 = наилучшая возможная адгезия на рассматриваемой поверхности).

⁴⁾ Значение действительно для PE покрытий с плотностью 20 г/м²

Типовые комбинации картона-основы и покрытия PE

Картон с покрытием PE доступен в следующих комбинациях и плотностях (г/м²):

Лицевая сторона:	Покрытие PE 15–25 г/м ² , глянцевая поверхность, покрытие обработано коронным разрядом	Покрытие PE 15–25 г/м ² , глянцевая поверхность	Покрытие PE 15–25 г/м ² , матовая поверхность	Без покрытия
Invercote GP с выбранной плотностью				
Оборотная сторона:	Покрытие PE 15–25 г/м ² , матовая поверхность, покрытие не обработано коронным разрядом ¹⁾	Без покрытия	Без покрытия	Покрытие PE 15–25 г/м ² , матовая поверхность, покрытие обработано коронным разрядом

¹⁾ Обработка коронным разрядом выполняется только для картона с покрытием оборотной стороны.

Другие варианты плотности покрытия PE, полимеров, картона-основы и пигментов доступны под заказ.

Свойства картона-основы

Свойства					
	Лицевая сторона		Оборотная сторона		Методы/примечания ¹⁾
		Допуски		Допуски	
Плотность (г/м ²)	210–350		210–350	±5 %	ISO 536
Цвет				–	
L* (%)	96,7		96,4	–	ISO 5631-2
a*	2,5		1,9	–	ISO 5631-2
b*	-7,3	±1,1	-4,3	–	ISO 5631-2
Белизна (%)	124		110	–	ISO 11475
Яркость по ISO (%)	94	–	90	–	ISO 2470
Шероховатость поверхности (мкм)	1,5	≤ 2	–	–	ISO 8791-4
Глянец 75° (%)	30	+20/-10	–	–	ISO 8254-1
pH поверхности	8,5	+1/-1,5	–	–	¹⁾
Поверхностная впитываемость по Коббу (г/м ² за 60 с)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Стойкость к расслаиванию (Дж/м ²)		160		≥ 110	TAPPI 569
Капиллярное водопоглощение (кг/м ²)		1,5		≤ 2,5	¹⁾

Свойства, зависящие от плотности								Допуски	Методы/примечания ¹⁾
Плотность (г/м ²)	210	230	250	270	300	330	350	±5 %	ISO 536
Толщина (мкм)	275	305	330	360	400	440	470	±5 %	ISO 534
Толщина, включая покрытие PE (мкм)	291	321	346	376	416	456	486		
Изгибающий момент Taber 15° (мН·м)									
Машинное направление	6	9,1	11,6	14,7	20	26,6	31,7	-15 %	ISO 2493
Поперечное направление	3	4	5,1	6,4	8,7	11,1	13,2	-15 %	ISO 2493
Предел прочности (кН·м)									
Машинное направление	17	18	19	20	22	26,5	28	–	ISO 1924-2
Поперечное направление	9	9,5	10	10,5	11,5	12	12,5	–	ISO 1924-2
Соппротивление разрыву (мН)									
Машинное направление	2700	3100	3400	3700	4300	4700	4900	–	ISO 1974
Поперечное направление	2900	3300	3600	4100	4500	5100	5300	–	ISO 1974

¹⁾ См. раздел «Общая техническая информация»

Выпущено: 01.2019

Все свойства измеряются в тестовом климате 23 °C / 50 % отн. влажн. на фабрике Iggesund. Допуски и макс./мин. уровни, когда это указано, основаны на доверительном интервале 95 % для каждого производственного цикла.