

Invercote GP + Spalmatura con PE



Descrizione prodotto

Il cartone spalmato con foglio di polietilene (PE) è adatto ad applicazioni nelle quali si richiede una particolare resistenza all'umidità. La spalmatura con PE rappresenta inoltre un metodo semplice ma efficace di sigillatura del prodotto confezionato. Sono disponibili cartoncini con spalmature PE unilaterali o bilaterali.

Il prodotto PE viene utilizzato prevalentemente per gli alimenti surgelati. Garantisce una valida combinazione di funzioni barriera e sigillatura. Tutte le spalmature con PE sono disponibili nelle versioni pigmentate bianca, marrone o nera.

Caratteristiche aggiuntive

La spalmatura con PE assicura le seguenti caratteristiche:

- Buone proprietà di sigillatura
- Valida barriera contro l'umidità interna, in caso di spalmatura su una sola facciata
- Valida barriera contro l'umidità interna ed esterna, in caso di spalmatura su entrambe le facciate

La facciata posteriore ha sempre una superficie NSO (non-set-off) per ridurre i problemi di contro stampa degli inchiostri, di adesione tra i fogli e di attrito.

Campi tipici d'impiego

PE su una sola facciata

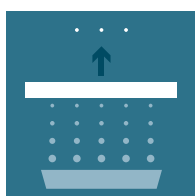
Verdura (confezionata congelata)
Pesci e frutti di mare (confezionati congelati)
Carne ed affettati (confezionata congelata)
Bicchieri
Gelati
Dolciumi

PE su entrambe le facciate

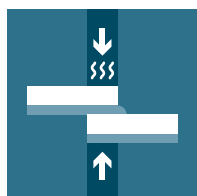
Pesci e frutti di mare surgelati (confezionati allo stato umido)
Verdura (confezionata allo stato umido) Bicchieri
Gelati



Alimenti surgelati



Ossigeno



Sigillatura

Proprietà	Recto	Verso	Tolleranze	Tipo di test
Grammatura (g/m ²)	15-25	15-25	± 5%	ISO 536
Spessore aggiunto (µm)	16-27	16-27	-	Valore calcolato
Ruvidità superficie (µm)	≤2.7 (tipico)	5.0	PS ≤3.5	ISO 8791
Tensione superficie (dynes/cm)	≥ 42 ¹⁾	≥ 42 ^{1,2)}	-	ISO 8296
Adesione (scala)	5 (tipico)	6 (tipico)	≥ 4	Interna ³⁾
Microporosità (nr/m ²)	-	0 (tipico) ⁴⁾	-	PTN 8-70 (modificato)

¹⁾ Alla produzione. Dopo la consegna il livello potrebbe essere influenzato da fattori a noi estranei.

²⁾ Valido solo per plastificazione unilaterale

³⁾ Scala 1-6. (6 = la migliore adesione possibile alla superficie in oggetto)

⁴⁾ Valido per grammature PE = 20 g/m²

Invercote GP + Spalmatura con PE

Cartoni di supporto e grammature

La spalmatura con PE è disponibile nelle seguenti combinazioni di cartone e grammature (g/m²)

Recto:	15-25 g/m ² PE superficie molto brillante, trattamento corona	15-25 g/m ² PE superficie molto brillante	15-25 g/m ² PE, superficie esente da contostampa	Non patinato
Invercote GP nella grammatura scelta				
Verso:	15-25 g/m ² PE, superficie esente da contostampa, nessun trattamento corona ¹⁾	Non patinato	Non patinato	15-25 g/m ² PE superficie esente da contostampa, trattamento corona

¹⁾ Trattamento corona se spalmato solo sul verso.

Altre grammature di PE, polimeri, cartone supporto e versioni pigmentate disponibili su richiesta

Proprietà del cartone

Proprietà del cartone					
	Recto		Verso		Metodo/Note ¹⁾
		Tolleranze		Tolleranze	
Grammatura (g/m ²)	210-350		210-350	± 5%	ISO 536
Colore				-	
L* (%)	96.7		96.4	-	ISO 5631-2
a*	2.5		1.9	-	ISO 5631-2
b*	-7.3	± 1.1	-4.3	-	ISO 5631-2
Punto di bianco (%)	124		110	-	ISO 11475
Grado di bianco (%)	94	-	90	-	ISO 2470
Ruvidità superficiale (µm)	1.5	≤ 2.0	-	-	ISO 8791-4
Brillantezza di cartone 75° (%)	30	+20/-10	-	-	ISO 8254-1
pH di superficie	8.5	+1/-1.5	-	-	¹⁾
Test di Cobb (g/m ² 60 s)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Resistenza alla sfaldatura (J/m ²)		160		≥ 110	TAPPI 569
Test di Wick (kg/m ²)		1.5		≤ 2.5	¹⁾

Proprietà dipendente dalla grammatura								Tolleranze	Metodo/Note ¹⁾
Grammatura (g/m²)	210	230	250	270	300	330	350	± 5%	ISO 536
Spessore (µm)	275	305	330	360	400	440	470	± 5%	ISO 534
Spessore con PE (µm)	291	321	346	376	416	456	486		
Momento flettente Taber 15° (Nm)									
MD	6.0	9.1	11.6	14.7	20.0	26.6	31.7	-15%	ISO 2493
CD	3.0	4.0	5.1	6.4	8.7	11.1	13.2	-15%	ISO 2493
Resistenza alla trazione (kN/m)									
MD	17.0	18.0	19.0	20.0	22.0	26.5	28.0	-	ISO 1924-2
CD	9.0	9.5	10.0	10.5	11.5	12.0	12.5	-	ISO 1924-2
Resistenza allo strappo (mN)									
MD	2700	3100	3400	3700	4300	4700	4900	-	ISO 1974
CD	2900	3300	3600	4100	4500	5100	5300	-	ISO 1974

¹⁾ Vedasi capitolo *Informazioni tecniche generali*

Data di pubblicazione: 01.2019

Le proprietà vengono misurate a temperatura ambiente, 23°C/50% RH (umidità relativa), presso lo stabilimento di Iggesund. Tolleranze e livelli minimi e massimi, quando indicati, si basano su di un intervallo di confidenza al 95% all'interno di ogni ciclo di produzione.