

# Invercote GP + Enductions PE



## Description du produit

Le carton enduit de polyéthylène (PE) convient aux applications d'emballages exigeant d'excellentes propriétés de barrière à l'humidité. L'enduction de PE constitue également une méthode simple et efficace de scellage de l'emballage. Elle peut être appliquée sur une ou deux faces. Le PE est d'utilisation fréquente pour les aliments surgelés. L'enduction de PE est disponible en pigmentation blanche, marron ou noire.

## Propriétés additionnelles

Les enductions de PE se caractérisent par:

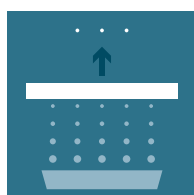
- Une bonne aptitude au scellage
- Une barrière efficace contre l'humidité intérieure (enduction sur une face)
- Une barrière efficace contre l'humidité intérieure et extérieure (enduction sur deux faces)

Le verso est grainé (NSO) pour réduire les risques de maculage et les problèmes de blocage et de frottement.

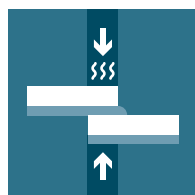
## Domaines d'utilisation typiques



Aliments surgelés



Humidité



Thermoscellage

### PE 1 face

Légumes (emballés congelés)  
Poissons et autres produits de la mer surgelés (emballés congelés)  
Viandes (emballés congelés)  
Gobelets  
Glaces  
Confiserie  
Chocolat

### PE 2 faces

Poissons et autres produits de la mer surgelés (emballés humides)  
Légumes (emballés humides)  
Gobelets  
Glaces

Propriétés	Recto	Verso	Tolérances	Méthode d'essai
Grammage (g/m <sup>2</sup> )	15-25	15-25	± 5%	ISO 536
Épaisseur ajoutée (µm)	16-27	16-27	-	Valeur calculée
Rugosité (µm)	≤2.7 (typique)	5.0 (typique)	PS ≤3.5	ISO 8791
Tension de surface (dynes/cm)	≥ 42 <sup>1)</sup>	≥ 42 <sup>1,2)</sup>	-	ISO 8296
Aptitude au collage (facteur)	5 (typique)	6 (typique)	≥ 4	Interne <sup>3)</sup>
Micro-trous (nombre/m <sup>2</sup> )	-	0 (typique) <sup>4)</sup>	-	PTN 8-70 (modifié)

<sup>1)</sup> En production, Après livraison, le niveau peut être affecté par des conditions extérieures

<sup>2)</sup> Valable uniquement pour les enductions une face

<sup>3)</sup> Facteur 1 - 6, (6 = la meilleure adhérence possible sur la surface concernée)

<sup>4)</sup> Valable pour les enductions PE grammage = 20 g/m<sup>2</sup>.

# Invercote GP + Enductions PE

## Combinaisons classiques carton + PE

Les enductions de PE sont disponibles pour le carton et grammages suivants (g/m<sup>2</sup>):

Recto:	15-25 g/m <sup>2</sup> PE, surface brillante, traitée corona	15-25 g/m <sup>2</sup> PE, surface brillante	15-25 g/m <sup>2</sup> PE, surface grainée	
Invercote GP				
Verso:	15-25 g/m <sup>2</sup> PE, surface grainée, non traitée corona			15-25 g/m <sup>2</sup> PE <sup>1)</sup> , surface grainée, traitée corona

<sup>1)</sup> Traitée corona si enduction 1 face (verso) uniquement.

Autres grammages PE, types de polymère, cartons de base et pigments disponibles à la demande.

## Propriétés du carton de base

Propriétés					
	Recto		Verso		Méthode/Remarques <sup>1)</sup>
		Tolérances		Tolérances	
Grammage (g/m <sup>2</sup> )	210-350		210-350	± 5%	ISO 536
Couleur					-
L* (%)	96.7		96.4	-	ISO 5631-2
a*	2.5		1.9	-	ISO 5631-2
b*	-7.3	±1.1	-4.3	-	ISO 5631-2
Blancheur (%)	124		110	-	ISO 11475
ISO blancheur (%)	94	-	90	-	ISO 2470
Rugosité de surface (µm)	1.5	≤ 2.0	-	-	ISO 8791-4
Brillance 75° (%)	30	+20/-10	-	-	ISO 8254-1
pH de surface	8.5	+1/-1.5	-	-	<sup>1)</sup>
Cobb (g/m <sup>2</sup> 60 s)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Cohésion interne (J/m <sup>2</sup> )		160		≥ 110	TAPPI 569
Wick test (kg/m <sup>2</sup> )		1.5		≤ 2.5	<sup>1)</sup>

Propriétés dépendantes du grammage								Tolérances	Méthode/Remarques <sup>1)</sup>
<b>Grammage (g/m<sup>2</sup>)</b>	<b>210</b>	<b>230</b>	<b>250</b>	<b>270</b>	<b>300</b>	<b>330</b>	<b>350</b>	± 5%	ISO 536
Épaisseur (µm)	275	305	330	360	400	440	470	± 5%	ISO 534
Épaisseur ajoutée (µm)	291	321	346	376	416	456	486		
Moment de flexion Taber 15° m)									
SM	6.0	9.1	11.6	14.7	20.0	26.6	31.7	-15%	ISO 2493
ST	3.0	4.0	5.1	6.4	8.7	11.1	13.2	-15%	ISO 2493
Résistance à la traction (kN/m)									
SM	17.0	18.0	19.0	20.0	22.0	26.5	28.0	-	ISO 1924-2
ST	9.0	9.5	10.0	10.5	11.5	12.0	12.5	-	ISO 1924-2
Résistance au déchirement (mN)									
SM	2700	3100	3400	3700	4300	4700	4900	-	ISO 1974
ST	2900	3300	3600	4100	4500	5100	5300	-	ISO 1974

<sup>1)</sup> Voir section *Informations techniques générales*

Date de publication : Janvier 2019

Toutes les propriétés sont mesurées dans des conditions climatiques d'essai de 23°Celsius/50 % HR (humidité relative) à l'usine d'Iggesund. Les tolérances, lorsqu'elles sont indiquées, sont basées sur des limites de confiance de 95% sur des mesures d'échantillons aléatoires à l'intérieur d'un lot de production.