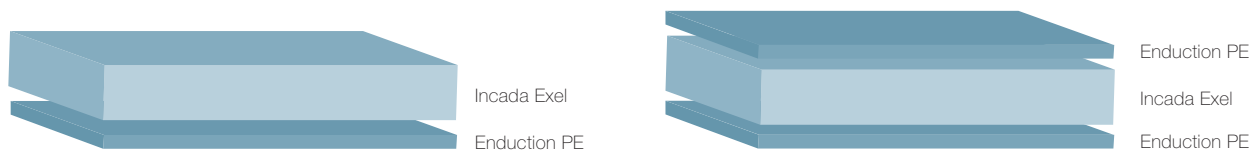


Incada Exel + Enductions PE



Description du produit

Le carton enduit de polyéthylène (PE) convient aux applications d'emballages exigeant d'excellentes propriétés de barrière à l'humidité. L'enduction de PE constitue également une méthode simple et efficace de scellage de l'emballage. Elle peut être appliquée sur une ou deux faces. Le PE est d'utilisation fréquente pour les aliments surgelés. L'enduction de PE est disponible en pigmentation blanche, marron ou noire.

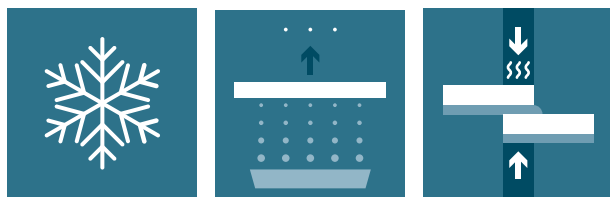
Propriétés additionnelles

Les enductions de PE se caractérisent par:

- Une bonne aptitude au scellage
- Une barrière efficace contre l'humidité intérieure (enduction sur une face)
- Une barrière efficace contre l'humidité intérieure et extérieure (enduction sur deux faces)

Le verso est grainé (NSO) pour réduire les risques de maculage et les problèmes de blocage et de frottement.

Domaines d'utilisation typiques



Aliments surgelés

Humidité

Thermoscellage

PE 1 face

Légumes (emballés congelés)
Poissons et autres produits de la mer surgelés (emballés congelés)
Viandes (emballés congelés)
Gobelets
Glaces
Confiserie
Chocolat

PE 2 faces

Poissons et autres produits de la mer surgelés (emballés humides)
Légumes (emballés humides)
Gobelets
Glaces

Propriétés	Recto	Verso	Tolérances	Méthode d'essai
Grammage (g/m ²)	15-25	15-25	± 5%	ISO 536
Épaisseur ajoutée (µm)	16-27	16-27	-	Valeur calculée
Rugosité (µm)	≤ 2.7 (typique)	5.0 (typique)	PS ≤ 3.5	ISO 8791
Tension de surface (dynes/cm)	≥ 42 ¹⁾	≥ 42 ^{1, 2)}	-	ISO 8296
Aptitude au collage (facteur)	5 (typique)	6 (typique)	≥ 4	Interne ³⁾
Micro-trous (nombre/m ²)	-	6 (typique) ⁴⁾	-	PTN 8-70 (modifié)

¹⁾ En production, Après livraison, le niveau peut être affecté par des conditions extérieures

²⁾ Valable uniquement pour les enductions une face

³⁾ Facteur 1 - 6, (6 = la meilleure adhérence possible sur la surface concernée)

⁴⁾ Valable pour les enductions PE grammage = 20 g/m².

Incada Exel + Enductions PE

Combinaisons classiques revêtement PE du carton de base

Les enductions de PE sont disponibles pour les cartons et grammages suivants (g/m²):

Recto:	15-25 g/m ² PE, surface brillante, traitée corona	15-25 g/m ² PE, surface brillante	15-25 g/m ² PE, surface grainée	
Incada Exel				
Verso:	15-25 g/m ² PE, surface grainée, non traitée corona			15-25 g/m ² PE ¹⁾ , surface grainée, traitée corona

¹⁾ Traitée corona si enduction 1 face (verso) uniquement.

Autres grammages PE, types de polymère, cartons de base et pigments disponibles à la demande.

Propriétés du carton de base

Propriétés					
	Recto		Verso		Méthode/Remarques ¹⁾
		Tolérances		Tolérances	
Grammage (g/m ²)	200-350		200-350	± 4%	ISO 536
Couleur				-	
L* (%)	95.2	±0.8	95.0	-	ISO 5631-2
a*	1.4	±0.6	0.5	-	ISO 5631-2
b*	-7.2	±1.0	-2.0	-	ISO 5631-2
Blancheur (%)	120	±2.5	97	-	ISO 11475
ISO blancheur (%)	91.5	±2.0	86	-	ISO 2470
Rugosité de surface (µm)	0.9	≤ 1.3	-	-	ISO 8791-4
Brillance 75° (%)	50	-10	-	-	ISO 8254-1
Cobb (g/m ² 60 s)	30	-	30	-	ISO 535
Solidité de surface IGT (m/s)					
cloquage/arrachage		1.0		≥ 0.85	ISO 3783
Cohésion interne (J/m ²)		140		≥ 95	TAPPI 569
Valeurs Robinson		Inférieure à la limite de détection de 0.6			EN 1230, DIN 10955

Propriétés dépendantes du grammage										Tolérances	Méthode/Remarques ¹⁾
Grammage (g/m ²)	200	210	225	235	255	280	300	325	350	± 4%	ISO 536
Épaisseur (µm)	310	340	375	400	450	490	540	590	640	± 4%	ISO 534
Épaisseur ajoutée (µm)	326	356	391	416	466	506	556	606	656		
Moment de flexion Taber 15° m)											
SM	8.5	10.6	13.6	15.2	19.6	24.9	30.3	38.7	45.5	-15%	ISO 2493
ST	3.7	4.6	5.9	6.6	8.5	10.8	13.2	16.8	19.8	-15%	ISO 2493

¹⁾ Voir section *Informations techniques générales*

Date de publication : Janvier.2019

Toutes les propriétés sont mesurées dans des conditions climatiques d'essai de 23°Celsius/50 % HR (humidité relative) à l'usine d'Iggesund. Les tolérances, lorsqu'elles sont indiquées, sont basées sur des limites de confiance de 95% sur des mesures d'échantillons aléatoires à l'intérieur d'un lot de production.