

# Incada Exel + PE-Beschichtungen



## Produktbeschreibung

Polyäthylen(PE)-beschichteter Karton eignet sich für Verpackungen, die besonders feuchtigkeitsresistent sein müssen. Die PE-Beschichtung ermöglicht außerdem eine einfache, aber wirksame Versiegelung der Verpackung. Es gibt ein- oder beidseitige PE-Beschichtungen.

Alle PE-Beschichtungen sind weiß, braun oder schwarz pigmentiert lieferbar.

## Zusätzliche Eigenschaften

Die PE-Beschichtungen hat folgende Eigenschaften:

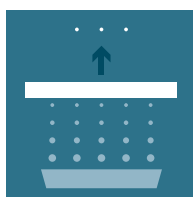
- Gute Versiegelungsfähigkeit
- Bei einseitiger Beschichtung gute Feuchtigkeitsbarriere von innen
- Bei beidseitiger Beschichtung gute Feuchtigkeitsbarriere nach beiden Seiten

Die Rückseite hat eine NSO (non-set-off)-Oberfläche, um Ablegetendenz der Druckfarben, Verblockung und Reibung zu verringern.

## Typische Einsatzbereiche



Tiefkühlung



Feuchtigkeit



Heißsiegelung

### PE einseitig

Gemüse (vorgefroren gepackt)  
Tiefkühlfish und andere Meeresfrüchte (vorgefroren gepackt)  
Fleischprodukte (vorgefroren gepackt)  
Becher  
Speiseeis  
Süßwaren  
Schokolade

### DE beidseitig

Tiefkühlfish und andere Meeresfrüchte (naß gepackt)  
Gemüse (naß gepackt)  
Becher  
Speiseeis

Eigenschaften	Druckseite	Rückseite	Toleranzen	Testverfahren
Flächengewicht (g/m <sup>2</sup> )	15-25	15-25	± 5%	ISO 536
Zusätzliche Dicke (µm)	16-27	16-27	-	Kalkulierte Werte
Oberflächenrauigkeit (µm)	≤ 2.7 (typisch)	5.0 (typisch)	PS ≤3.5	ISO 8791
Oberflächenspannung (dynes/cm)	≥ 42 <sup>1)</sup>	≥ 42 <sup>1, 2)</sup>	-	ISO 8296
Adhäsion (Skala)	5 (typisch)	6 (typisch)	≥ 4	Intern <sup>3)</sup>
Nadellöcher (Anzahl/m <sup>2</sup> )	-	6 (typisch)	-	PTN 8-70 (geändert)

<sup>1)</sup> Bei Produktion. Nach der Lieferung kann das Niveau durch Bedingungen, die ausserhalb unserer Kontrolle liegen, beeinflusst werden

<sup>2)</sup> Nur für 1-seitige Beschichtung

<sup>3)</sup> Skala 1–6. (6 = die bestmögliche Adhäsion auf der jeweiligen Oberfläche)

<sup>4)</sup> Nur für PE Flächengewichte ≥ 20 g/m<sup>2</sup>

# Incada Exel + PE-Beschichtungen

## Typische Basiskarton-PE-Beschichtungskombinationen

PE-Beschichtungen ist in den folgenden Basiskarton/Flächengewichtskombinationen erhältlich:

Druckseite:	15-25 g/m <sup>2</sup> PE, Hochglanz-Oberfläche, coronabehandelt	15-25 g/m <sup>2</sup> PE, Hochglanz-Oberfläche	15-25 g/m <sup>2</sup> PE, matt	Keine Beschichtung
Incada Exel in gewählten Flächengewicht				
Rückseite:	15-25 g/m <sup>2</sup> PE, matt, nicht coronabehandelt	Keine Beschichtung	Keine Beschichtung	15-25 g/m <sup>2</sup> PE <sup>1)</sup> , matt, coronabehandelt

<sup>1)</sup> Coronabehandelt, wenn nur einseitig (RS) beschichtet.

Andere PE-Flächengewichte, Polymertypen, Basiskartons und Pigmente auf Anfrage lieferbar.

## Basiskarton Eigenschaften

Eigenschaften					
	Druckseite		Rückseite		Verfahren/Anmerkungen <sup>1)</sup>
		Toleranzen		Toleranzen	
Flächengewicht (g/m <sup>2</sup> )	200-350		200-350	± 4%	ISO 536
Farbe				-	
L* (%)	95.2	±0.8	95.0	-	ISO 5631-2
a*	1.4	±0.6	0.5	-	ISO 5631-2
b*	-7.2	±1.0	-2.0	-	ISO 5631-2
Weißße (%)	120	±2.5	97	-	ISO 11475
ISO Weißgrad (%)	91.5	±2.0	86	-	ISO 2470
Oberflächenglätte (µm)	0.9	≤ 1.3	-	-	ISO 8791-4
Kartonglanz 75° (%)	50	-10	-	-	ISO 8254-1
Cobb-Wert (g/m <sup>2</sup> 60 s)	30	-	30	-	ISO 535
Oberflächenfestigkeit IGT (m/s)					
Blasenbildung/Rupfen		1.0		≥ 0.85	ISO 3783
Ply Bond (J/m <sup>2</sup> )		140		≥ 95	TAPPI 569
Robinson-Geschmackswerte		Unterhalb der Nachweisgrenze von 6.0			EN 1230, DIN 10955

Eigenschaften										Toleranzen	Verfahren/Anmerkungen <sup>1)</sup>
Flächengewicht (g/m <sup>2</sup> )	200	210	225	235	255	280	300	325	350	± 4%	ISO 536
Dicke (µm)	310	340	375	400	450	490	540	590	640	± 4%	ISO 534
Dicke mit PE (µm)	326	356	391	416	466	506	556	606	656		
Biegemoment Taber 15° (mNm)											
MD <sup>2)</sup>	8.5	10.6	13.6	15.2	19.6	24.9	30.3	38.7	45.5	-15%	ISO 2493
CD	3.7	4.6	5.9	6.6	8.5	10.8	13.2	16.8	19.8	-15%	ISO 2493

<sup>1)</sup> Siehe Abschnitt *Technische Informationen*

<sup>2)</sup> MC/CD=längs/quer

Erscheinungsdatum: 01.2019

Alle Eigenschaften werden in der Kartonfabrik Iggesund in einem Prüfklima von 23 °C/50 % rF (relative Luftfeuchtigkeit) gemessen. Aufgeführte Toleranzen und Höchst- bzw. Mindestwerte basieren auf einem Konfidenzniveau von 95 % innerhalb jedes Produktionslaufs.