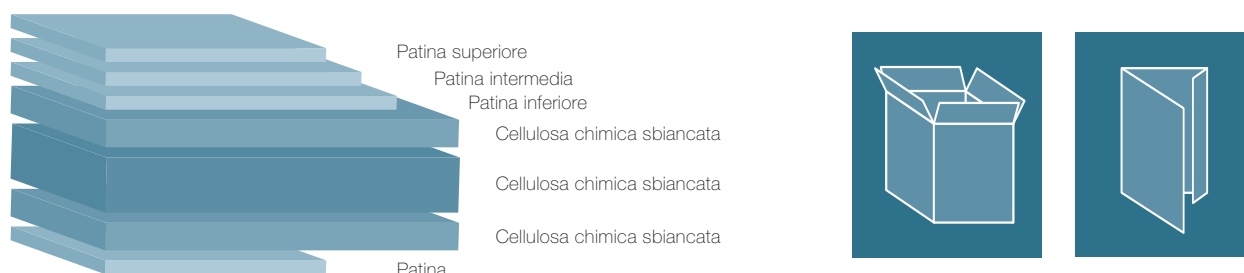


Invercote G

Cartone di cellulosa sbiancata, GZ



Descrizione prodotto

Invercote G è un cartone studiato per il settore grafico e per imballaggi di prestigio dove si richiede un'eccellente risultato estetico. Invercote G ha una superficie levigata, studiata per soddisfare ogni necessità di riproduzione di immagine, anche la più sofisticata, e le richieste più avanzate in fatto di laminazioni e pellicole. La sua superficie, le sue ottime caratteristiche strutturali e di design e la sua idoneità alla goffatura fanno di Invercote G il cartone ideale per imballaggi di prodotti di lusso. Si raccomanda l'utilizzo di Invercote G per confezioni di prestigio e per prodotti sensibili sotto l'aspetto dell'aroma e del gusto.

La facciata anteriore presenta una tripla patinatura e la facciata posteriore è monopatinata, verso e retro sono opachi. Le grammature 180 e 200 g/m² vengono prodotte con il retro non patinato e pertanto hanno diverse proprietà ottiche. Composto esclusivamente da fibre di cellulosa sbiancate, Invercote ha una resistenza ed una tenacità superiori rispetto ai cartoni pasta legno, riciclati o ai cartoni monostrato sbiancati. Queste proprietà offrono numerosi vantaggi nelle fasi di progettazione e sviluppo, in quella di imballaggio e nell'utilizzo della confezione stessa.

Una brevettata patinatura garantisce un'ottima resistenza alla luce, donando lunga vita al prodotto finale. Oltre alle tecniche di stampa tradizionale, Invercote G offre ottime prestazioni di stampa con la maggior parte delle fotocopiatrici digitali a colori e con numerose macchine tipografiche digitali presenti sul mercato. Disponibile per forniture in fogli anche con goffatura telata in tutte le sue grammature.

Invercote G, nelle grammature 260-380 g/m², è certificato come biodegradabile e compostabile, in conformità alla Direttiva EN 13432:2000.

Grammatura (g/m ²)	180	200	220	240	260	280	300	330	350	380
Spessore (µm)	205	235	260	300	330	360	395	435	465	505
Caliper (pt)	8.1	9.3	10.2	11.8	13.0	14.2	15.6	17.1	18.3	19.9
Tolleranze: Grammatura ± 4% (ISO 536) Spessore ± 4% (ISO 534)										

La gamma si estende con Invercote Duo, disponibile nelle grammature 410-770 g/m².

Certificazioni						
Relative al prodotto	ECF	PEFC credit material	FSC® Mix FSC-C110018	Contatto alimentare	Sicurezza dei giocattoli	Archiviazione
		2778 PEFC	TUEV-COC-000232	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Americana FDA, Tedesco BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	ISO 9706
	Fibre di origine sostenibile e da fonti controllate in conformità al Regolamento (EU) 995/2010 della Commissione Europea (EU Timber regulation)					
Relative alla cartiera	ISO 14001	ISO 9001	FSC® C. o. C.	PEFC C. o. C.	OHSAS 18001	ISO 50001
EcoVadis Gold Standard						
¹⁾ La normativa GMP, ampliata con le linee guida GMP CEPI						

Maggiori informazioni, esempi applicativi, certificazioni ambientali ed ulteriori dichiarazioni di conformità sono disponibili sul sito www.iggesund.com.

Proprietà prodotto

Proprietà							
	Recto		Verso			Metodo/Note ¹⁾	
		Tolleranze		Tolleranze	Tolleranze		
Grammatura (g/m ²)	180-380	± 4%	180-200 ²⁾	± 4%	220-380	± 4%	ISO 536
Colore							
L* (%)	96.7	±0.8	96.4	-	96.5	-	ISO 5631-2
a*	2.3	±0.6	2.0	-	1.6	-	ISO 5631-2
b*	-7.9	±1.1	-5.0	-	-7.0	±1.1	ISO 5631-2
Punto di bianco (%)	129	±5	110	-	122	-	ISO 11475
Grado di bianco (%)	94	±2	90	-	94	-	ISO 2470
Ruvidità superficiale (µm)	0.9	≤ 1.4	-	-	5.0	≤ 7.0	ISO 8791-4
Brillantezza del cartone 75° (%)	40	±10	-	-	-	-	ISO 8254-1
Resistenza alla spellatura IGT (m/s)							
Formazione di bolle	0.7	≥ 0.5	-	-	-	-	ISO 3783
Spellatura	1.3	≥ 0.8	-	-	-	-	ISO 3783
Test di Cobb (g/m ² 60 s)	30	≤ 40	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Resistenza alla sfaldatura (J/m ²)	160					≥ 120	TAPPI 569
Grado di umidità (%)	6.0					±1.0	ISO 287
Test di Robinson	Inferiore al limite di rilevabilità dello 0.6					-	EN 1230, DIN 10955

¹⁾ Vedasi capitolo *Informazioni tecniche generali*

²⁾ Le grammature 180 e 200 g/m² vengono prodotte con il retro non patinato e pertanto hanno diverse proprietà ottiche.

Proprietà dipendenti dalla grammatura											Tolleranze	Metodo/Note ¹⁾
Grammatura (g/m²)	180	200	220	240	260	280	300	330	350	380	± 4%	ISO 536
Spessore (µm)	205	235	260	300	330	360	395	435	465	505	± 4%	ISO 534
Opacità	94.0	95.6	97.0	97.6	98.0	98.4	98.6	98.8	99.0	99.2	-	ISO 2471
Rigidità alla flessione ³⁾ L&W 5° (mNm)												
MD	5.5	8.2	11.9	16.2	20.8	29.9	38.5	50.8	61.8	77.9	-	ISO 5628
CD	2.5	3.7	5.4	7.5	9.7	12.5	16.0	21.0	25.0	31.0	-	ISO 5628
Resistenza alla flessione L&W 15° (mN)												
MD	65	95	140	190	245	315	405	550	650	820	-15%	ISO 2493
CD	30	45	64	83	107	137	180	230	275	345	-15%	ISO 2493
Momento flettente Taber 15° (mNm)												
MD	3.1	4.6	6.8	9.2	11.8	15.2	19.6	26.5	31.4	39.6	-15%	ISO 2493
CD	1.4	2.2	3.1	4.0	5.2	6.6	8.7	11.1	13.3	16.7	-15%	ISO 2493
Resistenza alla trazione (kN/m)												
MD	17.0	18.5	20.0	21.5	23.0	24.0	25.5	28.0	29.5	31.0	-	ISO 1924-2
CD	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0	12.5	13.5	14.0	14.5	-	ISO 1924-2
Resistenza allo strappo (mN)												
MD	2000	2300	2700	3100	3300	3700	4300	4700	5200	6400	-	ISO 1974
CD	2000	2350	2800	3300	3600	4000	4600	5100	5600	6400	-	ISO 1974

¹⁾ Vedasi capitolo *Informazioni tecniche generali*

³⁾ Nella versione con goffratura, i valori di rigidità si riducono del 30%

Data di pubblicazione: 01.2019

Le proprietà vengono misurate a temperatura ambiente, 23°C/50% RH (umidità relativa), presso lo stabilimento di Iggesund. Tolleranze e livelli minimi e massimi, quando indicati, si basano su di un intervallo di confidenza al 95% all'interno di ogni ciclo di produzione.