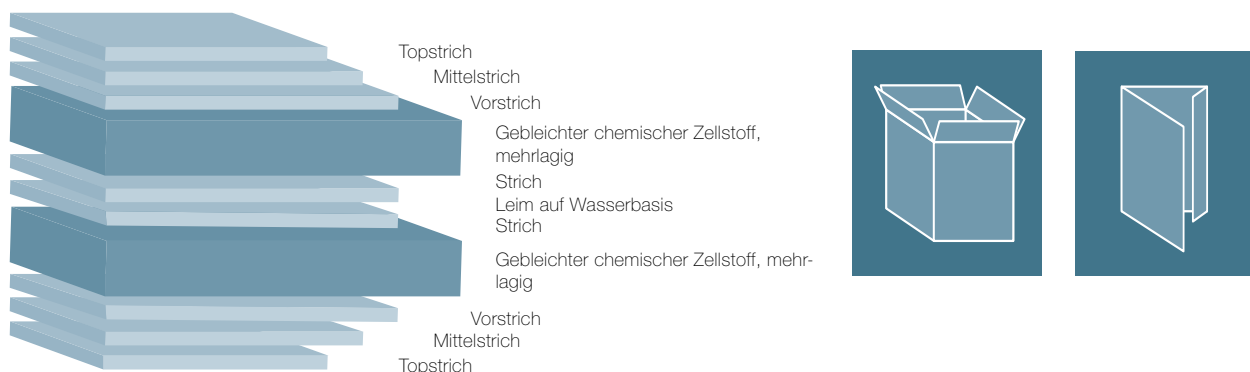


Invercote Duo

Vollgebleichter Zellstoffkarton, GZ



Produktbeschreibung

Invercote Duo wird in der Standardausführung durch eine doppelseitige Rückseitenverleimung von dreifach gestrichenem Invercote G hergestellt. Die Druckoberflächen sind in diesem Fall daher identisch. Als Alternative ist auch eine Ausführung mit ein einfach gestrichener Rückseite erhältlich, die durch eine Verleimung von Vorderseite auf Rückseite erzielt wird.

Die Druckoberflächen von Invercote Duo werden bei der Bildwiedergabe höchsten Ansprüchen gerecht. Eine neu patentierte Strichrezeptur sorgt für eine hervorragende Lichteinheit, was dem Endprodukt eine längere Haltbarkeit ermöglicht. Aufgrund seiner Festigkeit, Zähigkeit und Dicke ist er speziell für diverse Displayzwecke und verschiedene Arten von festen, exklusiven Verpackungen geeignet. Invercote Duo wird besonders für das Verpacken von geruchs- und geschmacksempfindlichen Produkten empfohlen. Der Leim ist geruchs- und geschmacksneutral.

Invercote Duo kann extrusionsbeschichtet werden, um die Barrierefunktionen hinzuzufügen, die für extreme Bedingungen notwendig sind, z. B. für Displays im Außenbereich. Um die Werbewirksamkeit zu erhöhen, kann Invercote Duo auch folienkaschiert werden.

Flächengewicht (g/m ²)	450	490	530	570	610	670	710	770
Dicke (µm)	520	600	660	720	790	870	930	1010
Dicke (Pt)	20.5	23.6	26.0	28.3	31.1	34.3	36.6	39.8
Toleranzen: Flächengewicht ± 6% (ISO 536) Dicke ± 6% (ISO 534)								

Zertifizierungen						
Produktbezogen	ECF	PEFC Kredit Materiale	FSC® Mix FSC-C110018	Kontakt mit Nahrungsmitteln	Sicherheit von Spielzeug	Archivierung
		2778 PEFC	TUEV-COC- 000232	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Amerikanische FDA, Deutsche BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	ISO 9706
Alle Fasern gemäß EU-Holzverordnung EC 995/2010 aus nachhaltigen und kontrollierten Quellen.						
Werksbezogen	ISO 14001	ISO 9001	FSC® C. o. C.	PEFC C. o. C.	ISO 45001	ISO 50001
	EcoVadis Platin Standard			FSSC 22000		
¹⁾ GMP-Leitfaden, erweitert um CEPI GMP						

Weitere Informationen, Anwendungsbeispiele sowie Umwelterklärungen und andere Zertifikate finden Sie unter www.iggesund.com.

Produkteigenschaften

Gewichtsunabhängige Eigenschaften			
	Druckseiteneigenschaften - beide Seiten identisch		Verfahren/Anmerkungen ¹⁾
		Toleranzen	
Flächengewicht (g/m ²)	450–770	± 6%	ISO 536
Farbe			
L* (%)	96.7	±0.8	ISO 5631-2
a*	2.3	±0.6	ISO 5631-2
b*	-7.9	±1.1	ISO 5631-2
Weißße (%)	129	±5	ISO 11475
ISO Weißgrad (%)	94	±2	ISO 2470
Oberflächenglätte (µm)	0.9	≤ 1.4	ISO 8791-4
Kartonglanz 75° (%)	40	±10	ISO 8254-1
Absorption der Druckfarbe (%)	35	-	¹⁾
Oberflächenfestigkeit IGT (m/s)			
Blasenbildung	0.7	≥ 0.5	ISO 3783
Rupfen	1.3	≥ 0.8	ISO 3783
Cobb-Wert (g/m ² 60 s) (beide Seiten)	30	≤ 40	ISO 535
Wick test (kg/m ²)	2.0	-	¹⁾
Spaltfestigkeit (J/m ²)	160	≥ 100	TAPPI 569
Feuchtigkeitsgehalt (%)	7.5	±1.0	ISO 287
Robinson-Geschmackswerte	Unterhalb der Nachweisgrenze von 0.6		EN 1230, DIN 10955

¹⁾ Siehe Abschnitt Technische Informationen

Gewichtsbezogene Eigenschaften									Toleranzen	Verfahren/Anmerkungen ¹⁾
Flächengewicht (g/m ²)	450	490	530	570	610	670	710	770		
Dicke (µm)	520	600	660	720	790	870	930	1010	± 6%	ISO 534
Biegesteifigkeit L&W 5° (mNm) ²⁾										
MD	104	136	180	226	279	379	460	557	-	ISO 5628
CD	54	73	93	116	139	189	225	270	-	ISO 5628
Biege widerstand L&W 15° (mNm) ²⁾										
MD	1064	1374	1764	2164	2609	3438	3958	4600	-	ISO 2493
CD	530	718	893	1108	1311	1765	2044	2407	-	ISO 2493
Biegemoment Taber 15° (mNm) ²⁾										
MD	51	66	85	105	126	166	191	222	-	ISO 2493
CD	26	35	43	54	63	85	99	116	-	ISO 2493

¹⁾ Siehe Abschnitt Technische Informationen

²⁾ Typische Werte

Erscheinungsdatum: 03.2022

Alle Eigenschaften werden in der Kartonfabrik Iggesund in einem Prüfklima von 23 °C/50 % rF (relative Luftfeuchtigkeit) gemessen. Aufgeführte Toleranzen und Höchst- bzw. Mindestwerte basieren auf einem Konfidenzniveau von 95 % innerhalb jedes Produktionslaufs.