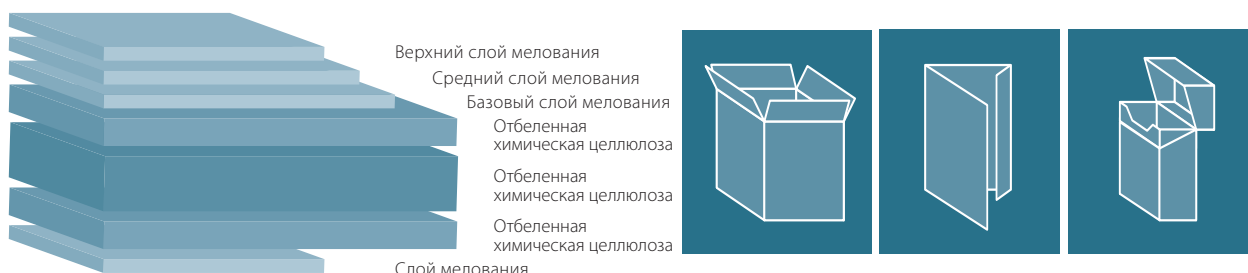


Invercote Albato

Чистоцеллюлозный картон, SBB, GZ



Описание

Invercote Albato специально разработан для изготовления упаковки продукции класса люкс, которая должна выглядеть максимально эстетично. Обратная сторона обеспечивает больше возможностей для печати, чем немелованные поверхности.

Invercote Albato представляет собой чистоцеллюлозный картон средней плотности. Лицевая сторона имеет тройной слой мелования и глянцевое покрытие высокой степени. Обратная сторона имеет однослойное мелование и матовую поверхность. Благодаря наличию в составе картона первичных отбеленных волокон, Invercote имеет более высокую прочность, чем картоны, содержащие древесную массу или вторичные волокна, и чем однослойные целлюлозные картоны. Прочность картона дает огромное преимущество при дизайне, проведении полиграфических работ, производстве и дальнейшем использовании упаковки.

Invercote Albato отличается превосходной поверхностной гладкостью, которая дает возможность воспроизводить наиболее сложные печатные образы. Благодаря данным особенностям поверхности в сочетании с потрясающими структурными свойствами и высокой технологичности, картон Invercote Albato является идеальным материалом для изготовления упаковки класса люкс.

| Плотность (г/м ²) | 250 | 270 | 290 |
|--|------|------|------|
| Толщина (мкм) | 285 | 310 | 340 |
| Толщина (pt) | 11,2 | 12,2 | 13,4 |
| Допуски: Плотность ±5 % (ISO 536) Толщина ±5 % (ISO 534) | | | |

Ассортимент дополняется картонами Invercote Duo со стандартной плотностью 410–770 г/м².

| Сертификаты | | | | | | |
|---|-----------|-----------|-------------------------|---|----------------------------------|---------------|
| Относящиеся к картону | ECF | PEFC | FSC® Mix FSC-C110018 | Контакт с пищевыми продуктами | Безопасность игрушек | Архивирование |
| | | 2778 PEFC | TUEV-COC-000232 | EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Американский FDA, немецкий BfR | EN 71, часть 3 EN 71, часть 9 | ISO 9706 |
| Все волокна из устойчивых и контролируемых источников в соответствии с Регламентом ЕС по лесоматериалам № 995/2010. | | | | | | |
| Относящиеся к фабрике | ISO 14001 | ISO 9001 | FSC® C. o. C. | PEFC C. o. C. | OHSAS 18001 | ISO 50001 |
| EcoVadis Gold Standard | | | | | | |
| ¹⁾ Регулирование GMP, расширенное с помощью CEPI GMP | | | | | | |

Более подробную информацию, примеры использования, а также экологические декларации и другие сертификаты можно найти на www.iggesund.com.

Свойства картона

| Свойства | | | | | |
|---|-----------------------------|---------|-------------------|---------|---------------------------------|
| | Лицевая сторона | | Оборотная сторона | | Методы/примечания ¹⁾ |
| | | Допуски | | Допуски | |
| Плотность (г/м ²) | 250–290 | | 250–290 | ±5 % | ISO 536 |
| Цвет | | | | | |
| L* (%) | 96,7 | – | 96,5 | – | ISO 5631-2 |
| a* | 2,3 | – | 1,6 | – | ISO 5631-2 |
| b* | -7,9 | ±1,8 | -7 | ±1,8 | ISO 5631-2 |
| Белизна (%) | 125 | ±5 | 122 | – | ISO 11475 |
| Яркость по ISO (%) | 94 | – | 94 | – | ISO 2470 |
| Шероховатость поверхности (мкм) | 0,6 | ≤ 1,4 | 4 | ≤ 5,5 | ISO 8791-4 |
| Глянец 75° (%) | 50 | ±10 | – | – | ISO 8254-1 |
| pH поверхности | 8,5 | +1/-1,5 | – | – | ¹⁾ |
| Впитываемость (%) | 35 | – | – | – | ¹⁾ |
| Поверхностная прочность IGT (м/с) | | | | | |
| к пузырению | 0,7 | ≥ 0,5 | – | – | ISO 3783 |
| к выщипыванию | 1,3 | ≥ 0,8 | – | – | ISO 3783 |
| Поверхностная впитываемость по Коббу (г/м ² за 60 с) | 30 | ≤ 40 | 30 | ≤ 40 | ISO 535 |
| Стойкость к расслаиванию (Дж/м ²) | 160 | | ≥ 120 | | TAPPI 569 |
| Содержание влаги (%) | 6 | | ±1 | | ISO 287 |
| Сенсорный анализ по Робинсону | Ниже порога обнаружения 0,6 | | – | | EN 1230, DIN 10955 |

¹⁾ См. раздел «Общая техническая информация»

| Свойства, зависящие от плотности | | | | Допуски | Методы/примечания ¹⁾ |
|------------------------------------|------------|------------|------------|---------|---------------------------------|
| Плотность (г/м²) | 250 | 270 | 290 | ±5 % | ISO 536 |
| Толщина (мкм) | 285 | 310 | 340 | ±5 % | ISO 534 |
| Жесткость на изгиб L&W 5° (мН·м) | | | | | |
| Машинное направление | 15,8 | 20,2 | 26,4 | – | ISO 5628 |
| Поперечное направление | 7 | 9,7 | 11,9 | – | ISO 5628 |
| Сопrotивление изгибу L&W 15° (мН) | | | | | |
| Машинное направление | 180 | 230 | 295 | -15 % | ISO 2493 |
| Поперечное направление | 80 | 110 | 135 | -15 % | ISO 2493 |
| Изгибающий момент Taber 15° (мН·м) | | | | | |
| Машинное направление | 8,7 | 11,1 | 14,2 | -15 % | ISO 2493 |
| Поперечное направление | 3,9 | 5,3 | 6,5 | -15 % | ISO 2493 |
| Предел прочности (кН·м) | | | | | |
| Машинное направление | 21,5 | 22 | 23,5 | – | ISO 1924-2 |
| Поперечное направление | 11 | 11,5 | 12 | – | ISO 1924-2 |
| Сопrotивление разрыву (мН) | | | | | |
| Машинное направление | 3000 | 3200 | 3700 | – | ISO 1974 |
| Поперечное направление | 2900 | 3400 | 4200 | – | ISO 1974 |

¹⁾ См. раздел «Общая техническая информация»

Выпущено: 01.2019

Все свойства измеряются в тестовом климате 23 °C / 50 % отн. влажн. на фабрике Iggesund. Допуски и макс./мин. уровни, когда это указано, основаны на доверительном интервале 95 % для каждого производственного цикла.