

Invercote Albato

Cartulina Estucada Blanca, GZ



Descripción del producto

Invercote Albato está diseñado para productos gráficos y envases donde se desee unos resultados estéticos excepcionales y donde se requiera un resultado de impresión de alta calidad en el reverso.

Invercote Albato es una cartulina estucada blanca de densidad media. La cara de impresión está triple estucada y tiene un acabado brillante. El reverso tiene una capa de estuco y su acabado es mate. Gracias a su composición de fibras vírgenes blanqueadas, Invercote presenta mejor resistencia y rigidez que las cartulinas que contienen fibras de pasta mecánica o recicladas y que las cartulinas de fibras blanqueadas de una capa. Esto le confiere múltiples ventajas en el diseño y el procesamiento de cajas, en las operaciones de empaquetado y en la utilización del propio paquete. Invercote Albato tiene una superficie excepcionalmente lisa con la capacidad para reproducir fielmente las imágenes impresas más sofisticadas.

Combinada con sus excelentes características de estructura, diseño y gofrado, esta superficie lo convierte en la elección ideal para el empaquetado de productos de lujo.

Gramaje (g/m ²)	250	270	290
Espesor (µm)	285	310	340
Calibre (pt)	11.2	12.2	13.4
Tolerancias: Gramaje ± 5% (ISO 536) Espesor ± 5% (ISO 534)			

La gama se amplía por medio del Invercote Duo, disponible en gramajes 410–770 g/m².

Certificaciones						
Relacionado con el producto	ECF	PEFC credit material	FSC® Mix FSC-C110018	Contacto con productos alimentarios	Seguridad en juguetes	Archivo
		2778 PEFC	TUEV-COC-000232	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Americano FDA, Alemán BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	ISO 9706
Todas las fibras se obtienen de fuentes sostenibles y controladas conforme a la Regulación Europea de la Madera						
Relacionado con la Industria maderera	ISO 14001	ISO 9001	FSC® C. o. C.	PEFC C. o. C.	OHSAS 18001	ISO 50001
EcoVadis Gold Standard						
¹⁾ Regulación del GMP, ampliado con CEPI GMP						

Más información, ejemplos de aplicaciones, así como declaraciones medioambientales y otros certificados se pueden obtener en www.iggesund.com.

Propiedades del producto

Propiedades					
	Cara de impresión		Reverso		Método/Notas ¹⁾
		Tolerancias		Tolerancias	
Gramaje (g/m ²)	250-290		250-290	± 5%	ISO 536
Color					
L* (%)	96.7	-	96.5	-	ISO 5631-2
a*	2.3	-	1.6	-	ISO 5631-2
b*	-7.9	±1.8	-7.0	±1.8	ISO 5631-2
Blancura (%)	125	±5	122	-	ISO 11475
Blancura ISO (%)	94	-	94	-	ISO 2470
Rugosidad (µm)	0.6	≤ 1.4	4.0	≤ 5.5	ISO 8791-4
Brillo de papel 75° (%)	50	±10	-	-	ISO 8254-1
Superficie pH	8.5	+1/-1.5	-	-	¹⁾
Absorción de tintas (%)	35	-	-	-	¹⁾
Arrancado IGT (m/s)					
deslaminado	0.7	≥ 0.5	-	-	ISO 3783
arrancado de partículas	1.3	≥ 0.8	-	-	ISO 3783
Cobb (g/m ² 60 s)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Scott Bond (J/m ²)		160		≥ 120	TAPPI 569
Contenido de humedad (%)		6.0		±1.0	ISO 287
Test Robinson	Por debajo del límite de detección del 0.6			-	EN 1230, DIN 10955

¹⁾ Véase *Información Técnica General*

Propiedades dependiendo el gramaje				Tolerancias	Método/Notas ¹⁾
Gramaje (g/m²)	250	270	290	± 5%	ISO 536
Espesor (µm)	285	310	340	± 5%	ISO 534
Rigidez L&W 5° (mNm)					
D.fibra	15.8	20.2	26.4	-	ISO 5628
Contrafibra	7.0	9.7	11.9	-	ISO 5628
Resistencia al doblado L&W 15° (mN)					
D.fibra	180	230	295	-15%	ISO 2493
Contrafibra	80	110	135	-15%	ISO 2493
Rigidez Taber 15° (mNm)					
D.fibra	8.7	11.1	14.2	-15%	ISO 2493
Contrafibra	3.9	5.3	6.5	-15%	ISO 2493
Fuerza tracción (kN/m)					
D.fibra	21.5	22.0	23.5	-	ISO 1924-2
Contrafibra	11.0	11.5	12.0	-	ISO 1924-2
Resistencia al desgarro (mN)					
D.fibra	3000	3200	3700	-	ISO 1974
Contrafibra	2900	3400	4200	-	ISO 1974

¹⁾ Véase *Información Técnica General*

Fecha de emisión: 01.2019

Todas las propiedades se miden en un ambiente de pruebas de 23°/50% (humedad relativa del aire), en la fábrica de Iggesund. Los niveles máximo y mínimo de tolerancia, siempre que sean mencionados, se basan en un intervalo de fiabilidad del 95% en cada tirada de producción.