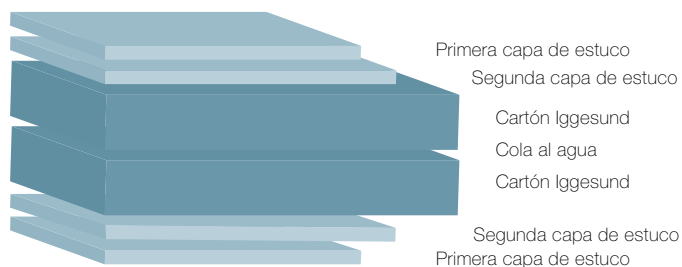


# Incada Duo

## Folding, GC1



## Descripción del producto

Incada Duo está ideada para aplicaciones que requieran una rigidez extraordinaria en combinación con un importante impacto visual. Incada Duo puede plastificarse con extrusión para añadir las funciones de protección necesarias en condiciones extremas.

Incada Duo es un folding estucado totalmente simétrico con acabado semimate. Se fabrica mediante el encolado por el reverso de dos Incada Exel, por lo que las superficies de impresión son idénticas. Incada Duo tiene un acabado semimate. Su blancura garantiza un buen contraste en la impresión.

Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	430	480	520	570	660	710	785	995
Espesor (µm)	670	790	890	970	1170	1290	1320	1740
Calibre (pt)	26.4	31.1	35.0	38.2	46.1	50.8	52.0	68.5
Tolerancias: Gramaje ± 6% (ISO 536) Espesor ± 6% (ISO 534)								

Certificaciones					
Relacionado con el producto	ECF	FSC® Mix	Contacto con productos alimentarios	Seguridad en juguetes	Archivo
		FSC-C008588	EC 1935/2004, EC 2023/2006 <sup>1)</sup> , Americano FDA, Alemán BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	
Todas las fibras se obtienen de fuentes sostenibles y controladas conforme a la Regulación Europea de la Madera					
Relacionado con la Industria maderera	ISO 14001	FSC® C. o. C.	ISO 9001	BS OHSAS 18001	ISO 50001
EcoVadis Platino Estándar					
<sup>1)</sup> Regulación del GMP, ampliado con CEPI GMP					

Más información, ejemplos de aplicaciones, así como declaraciones medioambientales y otros certificados se pueden obtener en [www.iggesund.com](http://www.iggesund.com).

## Propiedades del producto

Propiedades			
	Propiedades cara de impresión - ambas caras idénticas		
		Tolerancias	Método/Notas <sup>1)</sup>
Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	430-995	± 6%	ISO 536
Color			
L* (%)	95.2	±0.8	ISO 5631-2
a*	1.4	±0.6	ISO 5631-2
b*	-7.2	±1.0	ISO 5631-2
Blancura (%)	120	±2.5	ISO 11475
Blancura ISO (%)	91.5		
Rugosidad (µm)	0.9	≤ 1.3	ISO 8791-4
Brillo de papel 75° (%)	50	±10	ISO 8254-1
Arrancado IGT (m/s)			
deslaminado/arrancado de partículas	1.0	≥ 0.85	ISO 3783
Cobb (g/m <sup>2</sup> 60 s) both sides	30	-	ISO 535
Scott Bond (J/m <sup>2</sup> )	140	≥ 80	TAPPI 569
Test Robinson	Por debajo del límite de detección del 0.6	-	EN 1230, DIN 10955

<sup>1)</sup> Véase *Información Técnica General*

Propiedades dependiendo el gramaje									Tolerancias	Método/Notas <sup>1)</sup>
<b>Gramaje (g/m<sup>2</sup>)</b>	<b>430</b>	<b>480</b>	<b>520</b>	<b>570</b>	<b>660</b>	<b>710</b>	<b>785</b>	<b>995</b>	± 6%	ISO 536
Espesor (µm)	670	790	890	970	1170	1290	1320	1740	± 6%	ISO 534
Contenido de humedad (%)	8.0	8.0	8.0	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	±1.5	ISO 287
Rigidez L&W 5° (mNm) <sup>2)</sup>										
D.fibra	145	250	340	405	490	605	735	1050	-	ISO 5628
Contrafibra	77	125	165	190	235	295	380	635	-	ISO 5628
Resistencia al doblado L&W 15° (mN) <sup>2)</sup>										
D.fibra	1600	2300	2700	3100	3600	4200	4900	7500	-	ISO 2493
Contrafibra	700	1100	1300	1600	2000	2400	3000	4300	-	ISO 2493
Rigidez Taber 15° (mNm) <sup>2)</sup>										
D.fibra	77	111	130	150	174	203	237	362	-	ISO 2493
Contrafibra	34	53	63	77	97	116	154	208	-	ISO 2493

<sup>1)</sup> Véase *Información Técnica General*

<sup>2)</sup> Valor típico

Fecha de emisión: 05.2021

Todas las propiedades se miden en un ambiente de pruebas de 23°/50% (humedad relativa del aire), en la fábrica de Workington. Los niveles máximo y mínimo de tolerancia, siempre que sean mencionados, se basan en un intervalo de fiabilidad del 95% en cada tirada de producción.