

Incada Duo

Chromokarton, GC1



Produktbeschreibung

Incada Duo ist besonders geeignet für Anwendungen bei denen eine besonders hohe Biegesteifigkeit mit guter Optik gewünscht wird. Incada Duo kann extrusionsbeschichtet werden, um die Barrierefunktionen hinzuzufügen, die notwendig sind für extreme Bedingungen.

Incada Duo ist ein vollkommen gleichmässig vollgestrichener Chromokarton mit mittlerem Glanz. Er wird aus Incada Exel durch eine doppelseitige Rückseitenverleimung hergestellt. Die Druckoberflächen sind daher identisch. Incada Duo ist ein Chromokarton mit mittlerem Glanz. Seine Weiße gewährleistet einen guten Kontrast zum Druckbild.

Flächengewicht (g/m ²)	430	480	520	570	660	710	785	995
Dicke (µm)	670	790	890	970	1170	1290	1320	1740
Dicke (Pt)	26.4	31.1	35.0	38.2	46.1	50.8	52.0	68.5
Toleranzen: Flächengewicht ± 6% (ISO 536) Dicke ± 6% (ISO 534)								

Zertifizierungen					
Produktbezogen	ECF	FSC® Mix	Kontakt mit Nahrungsmitteln	Sicherheit von Spielzeug	Archivierung
		FSC-C008588	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Amerikanische FDA, Deutsche BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	
Alle Fasern gemäß EU-Holzverordnung EC 995/2010 aus nachhaltigen und kontrollierten Quellen.					
Werksbezogen	ISO 14001	FSC® C. o. C.	ISO 9001	BS OHSAS 18001	ISO 50001
	EcoVadis Platin Standard				
¹⁾ GMP-Leitfaden, erweitert um CEPI GMP					

Weitere Informationen, Anwendungsbeispiele sowie Umwelterklärungen und andere Zertifikate finden Sie unter www.iggesund.com.

Produkteigenschaften

Gewichtsunabhängige Eigenschaften			
	Druckseiteneigenschaften - beide Seiten identisch		
		Toleranzen	Verfahren/Anmerkungen ¹⁾
Flächengewicht (g/m ²)	430-995	± 6%	ISO 536
Farbe			
L* (%)	95.2	±0.8	ISO 5631-2
a*	1.4	±0.6	ISO 5631-2
b*	-7.2	±1.0	ISO 5631-2
Weißße (%)	120	±2.5	ISO 11475
ISO Weißgrad (%)	91.5		
Oberflächenglätte (µm)	0.9	≤ 1.3	ISO 8791-4
Kartonglanz 75° (%)	50	±10	ISO 8254-1
Oberflächenfestigkeit IGT (m/s)			
Blasenbildung/Rupfen	1.0	≥ 0.85	ISO 3783
Cobb-Wert (g/m ² 60 s) (beide Seiten)	30	-	ISO 535
Spaltfestigkeit (J/m ²)	140	≥ 80	TAPPI 569
Robinson-Geschmackswerte	Unterhalb der Nachweisgrenze von 0.6	-	EN 1230, DIN 10955

¹⁾ Siehe Abschnitt Technische Informationen

Gewichtsbezogene Eigenschaften									Toleranzen	Verfahren/Anmerkungen ¹⁾
Flächengewicht (g/m²)	430	480	520	570	660	710	785	995	± 6%	ISO 536
Dicke (µm)	670	790	890	970	1170	1290	1320	1740	± 6%	ISO 534
Feuchtigkeitsgehalt (%)	8.0	8.0	8.0	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	±1.5	ISO 287
Biegesteifigkeit L&W 5° (mNm) ²⁾										
MD	145	250	340	405	490	605	735	1050	-	ISO 5628
CD	77	125	165	190	235	295	380	635	-	ISO 5628
Biege widerstand L&W 15° (mNm) ²⁾										
MD	1600	2300	2700	3100	3600	4200	4900	7500	-	ISO 2493
CD	700	1100	1300	1600	2000	2400	3000	4300	-	ISO 2493
Biegemoment Taber 15° (mNm) ²⁾										
MD	77	111	130	150	174	203	237	362	-	ISO 2493
CD	34	53	63	77	97	116	154	208	-	ISO 2493

¹⁾ Siehe Abschnitt Technische Informationen

²⁾ Typische Werte

Erscheinungsdatum: 05.2021

Alle Eigenschaften werden in der Kartonfabrik Workington in einem Prüfklima von 23 °C/50 % rF (relative Luftfeuchtigkeit) gemessen. Aufgeführte Toleranzen und Höchst- bzw. Mindestwerte basieren auf einem Konfidenzniveau von 95 % innerhalb jedes Produktionslaufs.