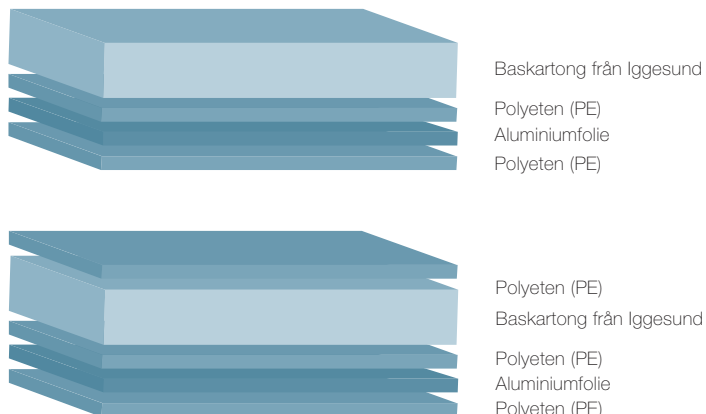


# Alubarrier



## Produktbeskrivning

Kartong med aluminiumfolie laminerad på motsidan är lämplig för förpackningar där känsliga produkter måste skyddas mot ljus, fukt och gaser. Aluminiumlamineringsen gör att kartongen blir praktiskt taget ogenomtränglig för ljus, fukt, smak och gaser.

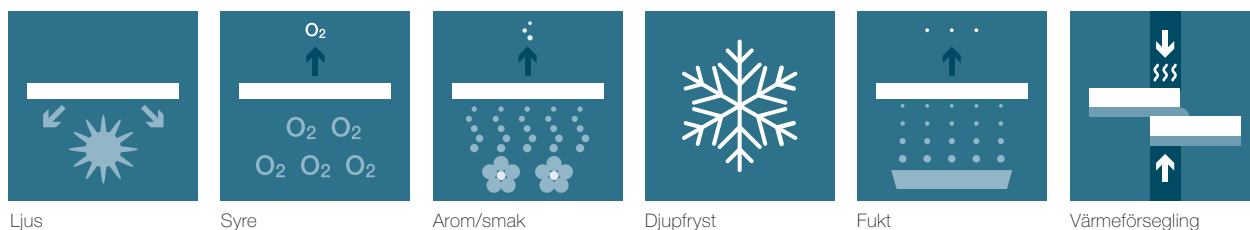
En PE-beläggning ovanpå aluminiumfolien skyddar folien från aggressiva produkter och gör ytan förseglingsbar. Kartongens trycksida kan beläggas med PE, liksom man normalt kan belägga kartong dubbelsidigt.

## Tilläggssegenskaper

Lamineringen med aluminiumfolie ger:

- God förseglingsförmåga
- Utmärkt barriär mot fukt, smak och gas från insidan
- Utmärkt ljusbarriär

Motsidan är vanligtvis NSO-behandlad, vilket ger minskad färgavsmetning och friktion.



## Typiska användningsområden

Enkel- eller dubbelsidig Alubarrier

- Sötsaker
- Tobak
- Kex och andra livsmedel
- Kakmixer
- Flingor

## Baskartong/Ytviktsguide

Baskartongens egenskaper är beskrivna under filken *Kartongprodukter* i **Produktkatalogen**.

Alubarrier finns i följande kombinationer av kartongprodukter och ytvikter (g/m<sup>2</sup>):

Trycksida:	15-25 g/m <sup>2</sup> PE, höglansig yta, koronabehandlad	Inget laminat
Ytviktsområde i enlighet med respektive baskartong		
Motsida:	57 g/m <sup>2</sup> Alubarrier, matt (NSO yta), ej koronabehandlad	57 g/m <sup>2</sup> Alubarrier, matt (NSO-yta), koronabehandlad

För Alubarrier ger lamineringsprocessen en uppskattad ökning i styvhet på, i längsriktning 15–50% och i tvärsriktning 40–80%, jämfört med baskartongens värde. Ju lägre ytvikt på baskartongen, desto högre procentuell ökning.

Egenskap	Trycksida <sup>1)</sup>	Motsida	Toleranser	Testmetod
Ytvikt (g/m <sup>2</sup> )	15-25	57	-	ISO 536
Adderad tjocklek (µm)	16-27	46	-	Beräknat värde
Ytråhet (µm)	≤2.7 (typvärde)	≥5.0 (typvärde)	PS≤ 3.5	ISO 8791
Vätspänning (dynes/cm)	≥42 <sup>2)</sup>	≥42 <sup>2,3)</sup>	-	ISO 8296
Adhesion (skala)	5 (typvärde)	6 (typvärde)	≥4	Intern <sup>4)</sup>

<sup>1)</sup> Gäller endast för dubbelsidiga beläggningar.

<sup>2)</sup> Vid tillverkning. Efter leverans kan nivån påverkas av omständigheter utanför vår kontroll.

<sup>3)</sup> Gäller endast vid enkelsidiga bstrykningar.

<sup>4)</sup> Skala 1–6. (6 = bästa möjliga vidhäftning på den berörda ytan).

Publiceringsdatum: 01.2019