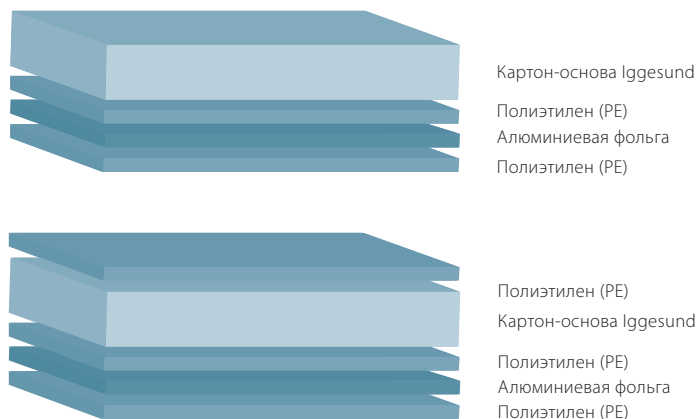


Alubarrier



Описание

Картон с оборотом, ламинированным алюминиевой фольгой, специально разработан для производства упаковки для изделий, чувствительных к воздействию влаги и газов. Ламинирование алюминиевой фольгой делает картон практически непроницаемым для света, влаги, запахов и газов.

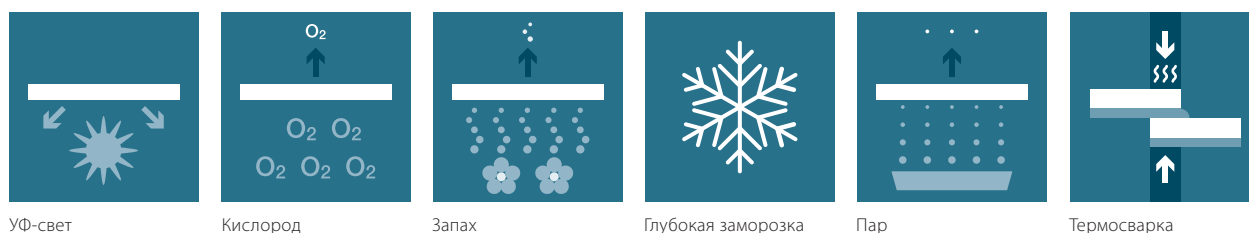
Покрытие PE (полиэтилен), наносимое поверх алюминиевой фольги, защищает фольгу от агрессивных веществ и делает поверхность пригодной к дальнейшей склейке. На лицевую сторону картона также можно нанести покрытие PE, как и в случае со стандартным двусторонним картоном с пластиковым покрытием.

Дополнительные свойства

Ламинирование алюминиевой фольгой обеспечивает:

- Хорошую дальнейшую склейку
- Отличную гидроизоляцию, газо- и запахопроницаемость изнутри
- Отличный световой барьер

Оборотная сторона специально обработана для снижения возможности отмарывания, улучшен показатель коэффициента трения, снижен риск слипания листов картона.



Сферы применения

Одностороннее или двустороннее покрытие Alubarrier

- Кондитерские изделия
- Табачные изделия
- Печенье и другие продукты питания
- Смеси для приготовления пирогов и тортов
- Крупяные изделия
- Мороженое

Информация о картоне-основе/плотности

Информацию о свойствах картоне-основы можно найти в **каталоге продукции**, раздел «Картоны». Картоны с покрытием AlubARRIER доступны в следующих комбинациях и плотностях (г/м²):

Лицевая сторона:	Покрытие PE 15–25 г/м ² , глянцевая поверхность, покрытие обработано коронным разрядом	Без покрытия
Плотность зависит от выбранного вида картоне		
Оборотная сторона:	AlubARRIER 57 г/м ² , матовая поверхность обработана против отмарывания, покрытие не обработано коронным разрядом	AlubARRIER 57 г/м ² , матовая поверхность обработана против отмарывания, покрытие обработано коронным разрядом

Расчетное увеличение толщины картоне с покрытием AlubARRIER в результате процесса ламинирования в машинном направлении волокна картоне составляет 15–50 % и 40–80 % при ламинировании в поперечном направлении волокна картоне по отношению к значению выбранного картоне-основы. Чем ниже плотность картоне-основы, тем выше процентное увеличение.

Свойство	Лицевая сторона ¹⁾	Оборотная сторона	Допуски	Метод испытания
Плотность (г/м ²)	15–25	57	–	ISO 536
Добавленная толщина (мкм)	16–27	46	–	Расчетное значение
Гладкость поверхности (мкм)	≤ 2,7 (типовое значение)	≥ 5,0 (типовое значение)	Лиц. сторона ≤ 3,5	ISO 8791
Поверхностное натяжение (дин/см)	≥ 42 ²⁾	≥ 42 ^{2,3)}	–	ISO 8296
Адгезия (шкала)	5 (типовое значение)	6 (типовое значение)	≥ 4	Внутренний ⁴⁾

¹⁾ Значение действительно только для двустороннего покрытия.

²⁾ При выходе с производства. После доставки на величину данного значения могут повлиять не зависящие от нас условия.

³⁾ Значение действительно только для одностороннего покрытия.

⁴⁾ Шкала 1–6 (6 = наилучшая возможная адгезия на рассматриваемой поверхности).

Выпущено: 01.2019