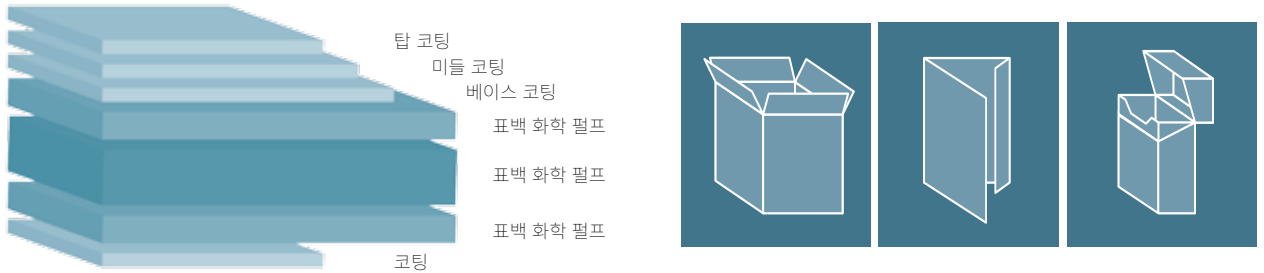


Solid Bleached Board, GZ



제품 설명

Invercote Albato(인버코트 알바토)는 특히 미적으로 탁월한 결과물이 요구되는 고급 패키징 및 그래픽 응용 분야를 위해 제작된 제품입니다. 후면은 비코팅 표면에 비해 인쇄성이 개선되었습니다.

Invercote Albato(인버코트 알바토)는 중밀도의 SBS입니다. 인쇄 면은 3중 코팅 처리되고 유광 수준으로 마감되어 있습니다. 후면은 단일 코팅 처리되고 무광 수준으로 마감되어 있습니다. Invercote(인버코트)는 표백 펄프의 다층구조 덕분에, 기계펄프 또는 재활용 펄프를 사용한 보드류나 단층구조의 판지에 비해 강도와 강성이 탁월합니다. 이 때문에 카톤 디자인 및 가공, 패키징 작업 및 패키지 자체를 사용할 때에도 여러 가지 장점이 있습니다.

Invercote Albato(인버코트 알바토)는 탁월한 표면 평활도를 갖추고 있고 아무리 정교한 인쇄 이미지라도 완벽하게 재현할 수 있습니다. 여기에 구조, 디자인 및 엠보싱 특성이 매우 뛰어나다는 점까지 더해져 고급 제품 패키징에 이상적인 제품입니다.

평량(g/m ²)	250	270	290	350
두께(μm)	285	310	340	424
캘리퍼(pt)	11.2	12.2	13.4	16.7
허용 오차: 평량 ± 5%(ISO 536) 두께 ± 5%(ISO 534)				

이 범위는 Invercote Duo(인버코트 듀오)를 사용하면 한층 더 확장됩니다. Duo 제품은 평량 370~770g/m²로 판매되고 있습니다.

인증						
제품 관련	ECF	PEFC 승인 재료	FSC® Mix	식품 접촉	장난감 안전	아카이빙
		2778 PEFC	44 751 117551	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , 미국 식품의약국 (FDA), 독일 연방위해평가원(BfR)	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	ISO 9706
	모든 섬유는 EU 목재 규제(Timber Regulation) EC 995/2010을 준수하는 지속 가능하고 관리된 원료에서 공수합니다.					
공장 관련	ISO 14001	ISO 9001	FSC® C. o. C.	PEFC C. o. C.	OHSAS 18001	ISO 50001
¹⁾ GMP 규제, CEPI GMP 확장 부분 포함						

친환경 선언서를 비롯한 자세한 정보, 응용 사례 및 기타 인증서 등은 www.iggesund.com에서 확인할 수 있습니다.

Invercote Albato(인버코트 알바토)

제품 특성

특성	인쇄 면		후면		방법/비고 ¹⁾
		허용 오차		허용 오차	
평량(g/m ²)	250-350		250-350	± 5%	ISO 536
색상					
L*(%)	96.7	-	96.5	-	ISO 5631-2
a*	2.3	-	1.6	-	ISO 5631-2
b*	-7.9	±1.8	-7.0	±1.8	ISO 5631-2
백감도(%)	125	±5	122	-	ISO 11475
ISO 백색도(%)	94	-	94	-	ISO 2470
표면 거칠기(μm)	0.6	≤ 1.4	4.0	≤ 5.5	ISO 8791-4
보드 광택 75°(%)	50	±10	-	-	ISO 8254-1
표면 산성도(pH)	8.5	+1/-1.5	-	-	1)
잉크 흡수율(%)	35	-	-	-	1)
표면 강도 IGT(m/s)					
블리스터(blister)	0.7	≥ 0.5	-	-	ISO 3783
픽(pick)	1.3	≥ 0.8	-	-	ISO 3783
코브(g/m ² , 60s)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
층간접합(J/m ²)		160		≥ 120	TAPPI 569
수분 함량(%)		6.0		±1.0	ISO 287
로빈슨 염색(Robinson Taint) 검사		감지 한도 0.6 미만		-	EN 1230, DIN 10955

¹⁾일반 기술 정보 섹션을 참조하십시오.

평량 의존적 특성					허용 오차	방법/비고 ¹⁾
평량(g/m²)	250	270	290	350	± 5%	ISO 536
두께(μm)	285	310	340	424	± 5%	ISO 534
휨강성 L&W 5°(mNm)						
MD	15.8	20.2	26.4	47.4	-	ISO 5628
CD	7.0	9.7	11.9	21.0	-	ISO 5628
휨 저항성 L&W 15°(mN)						
MD	180	230	295	520	-15%	ISO 2493
CD	80	110	135	250	-15%	ISO 2493
굽힘 모멘트 Taber 15°(mNm)						
MD	8.7	11.1	14.2	25.1	-15%	ISO 2493
CD	3.9	5.3	6.5	12.1	-15%	ISO 2493
인장 강도(kN/m)						
MD	21.5	22.0	23.5	29.0	-	ISO 1924-2
CD	11.0	11.5	12.0	14.5	-	ISO 1924-2
인열 강도(mN)						
MD	3000	3200	3700	5400	-	ISO 1974
CD	2900	3400	4200	5200	-	ISO 1974

¹⁾일반 기술 정보 섹션을 참조하십시오.

모든 특성은 이그선드 공장에서 23°C/50% RH의 테스트 기후 조건하에 측정되었습니다. 허용 오차 및 최대/최소 수준(기재된 경우)은 각 생산 가동 중 95%의 신뢰 한도에 기반합니다.