

Homogen helblekt kartong, GZ



Produktbeskrivning

Invercote Albato är idealisk för produkter, där största tonvikt läggs på det estetiska resultatet. Motsidan är enkelbestruken och har en matt yta, vilket ger en förhöjd tryckkvalitet jämfört med en obestruken yta.

Invercote Albato är en helblekt homogen kartong med medium densitet. Trycksidan är trippelbestruken och behandlad till en glansig yta. Tack vare sammansättningen av helblekta förstagångsfibrer och flerskiktssupbyggnaden har Invercote en högre drag- och rivstyrka jämfört med kartongprodukter som innehåller mekaniska eller returfibrer eller enskiktss blekt kemisk massa. Detta ger ett antal fördelar vid design och produktion, i förpackningslinjer och i handhavandet av själva förpackningen.

Invercote Albato har en utmärkt ythjämnhet med förmågan att troget återge de mest sofistikerade motiv i tryck. Denna yta, kombinerad med Invercote Albatos utmärkta design- och präglingsegenskaper och flerskiktssupbyggnad, gör den idealisk för högklassiga förpackningar och grafiska produkter i det högsta kvalitetssegmentet.

Ytvikt (g/m ²)	250	270	290
Tjocklek (µm)	285	310	340
Tjocklek (pt)	11.2	12.2	13.4
Toleranser: Ytvikt ± 5% (ISO 536) Tjocklek ± 5% (ISO 534)			

Produktutbudet kompletteras av Invercote Duo, som finns i ytvikterna 370–770 g/m².

Certifieringar						
Produktrelaterade	ECF	PEFC material	FSC® Mix	Kontakt med livsmedel	Säkerhetskrav för leksaker	Arkivering
		2778 PEFC	TUEV-COC-000232	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Amerikanska FDA, Tyska BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	ISO 9706
Alla fibrer är av hållbart odlad och kontrollerat ursprung i enlighet med EUs timmerförordning EC 995/2010.						
Bruksrelaterade	ISO 14001	ISO 9001	FSC® C. o. C.	PEFC C. o. C.	OHSAS 18001	ISO 50001
¹⁾ GMP förordningen, utökad med CEPI GMP						

Mer information, exempel på användningsområden samt miljödeklarationer och andra certifikat finns på www.iggesund.com.

Produktegenskaper

Egenskaper					
	Trycksida		Motsida		Metod/Anmärkning ¹⁾
		Toleranser		Toleranser	
Ytvikt (g/m ²)	250-290		250-290	± 5%	ISO 536
Färgnyans					
L* (%)	96.7	-	96.5	-	ISO 5631-2
a*	2.3	-	1.6	-	ISO 5631-2
b*	-7.9	±1.8	-7.0	±1.8	ISO 5631-2
Vithet (%)	125	±5	122	-	ISO 11475
ISO-Ljushet (%)	94	-	94	-	ISO 2470
Ytråhet (µm)	0.6	≤ 1.4	4.0	≤ 5.5	ISO 8791-4
Glans 75° (%)	50	±10	-	-	ISO 8254-1
Yt-pH	8.5	+1/-1.5	-	-	¹⁾
Färgabsorption (%)	35	-	-	-	¹⁾
Ytstyrka IGT (m/s)					
blåsbildning	0.7	≥ 0.5	-	-	ISO 3783
nappning	1.3	≥ 0.8	-	-	ISO 3783
Cobb (g/m ² 60 s)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Delamineringsstyrka (J/m ²)	160		≥ 120		TAPPI 569
Fukthalt (%)	6.0		±1.0		ISO 287
Robinsonvärde	Under detektionsgränsen på 0.6		-		EN 1230, DIN 10955

¹⁾ Se avsnittet *Allmän teknisk information*

Ytviktsberoende egenskaper			Toleranser	Metod/Anmärkning ¹⁾	
Ytvikt (g/m²)	250	270	290	± 5%	ISO 536
Tjocklek (µm)	285	310	340	± 5%	ISO 534
Böjstyvhets L&W 5° (mNm)					
L	15.8	20.2	26.4	-	ISO 5628
T	7.0	9.7	11.9	-	ISO 5628
Böjmotstånd L&W 15° (mN)					
L	180	230	295	-15%	ISO 2493
T	80	110	135	-15%	ISO 2493
Böjmoment Taber 15° (mNm)					
L	8.7	11.1	14.2	-15%	ISO 2493
T	3.9	5.3	6.5	-15%	ISO 2493
Dragstyrka (kN/m)					
L	21.5	22.0	23.5	-	ISO 1924-2
T	11.0	11.5	12.0	-	ISO 1924-2
Rivstyrka (mN)					
L	3000	3200	3700	-	ISO 1974
T	2900	3400	4200	-	ISO 1974

¹⁾ Se avsnittet *Allmän teknisk information*

Alla egenskaper är uppmätta i testklimat 23°C/50% RH på Iggesunds bruk. Toleranser och max/min nivåer, när så anges, baseras på 95% konfidensintervall vid varje produktionstillfälle.