

## Упаковочный картон, GC2



Верхний слой мелования  
 Базовый слой мелования

Отбеленная химическая целлюлоза

Отбеленная многослойная механическая целлюлоза

Отбеленная химическая целлюлоза



### Описание

Картон Incada Exel специально разработан для изготовления высококачественной упаковки, когда необходимо произвести исключительный эстетический эффект. Incada Exel – это упаковочный картон с мелованной лицевой стороной и белым немелованным проклеенным оборотом. Благодаря высоким показателям жесткости картона Incada Exel по отношению к плотности, данный картон также подходит для изготовления крупногабаритных сборных коробок.

Incada Exel – это картон, произведенный из первичных волокон, и состоящий из внешних отбеленных слоев из химической целлюлозы, внутреннего слоя из механической целлюлозы и тщательно подобранного состава мелования. Все это делает картон Incada Exel отличным материалом для воспроизведения наиболее сложных печатных образов и лакирования. Лицевая мелованная сторона картона обладает превосходной поверхностной гладкостью, которая даёт возможность наносить изображения методом глубокой печати и офсетной литографии, при которых гладкость поверхности и равномерность впитывания краски имеют первостепенное значение. Схватывание и закрепление печатной краски являются важными факторами для бесперебойного процесса печати в высокоскоростных офсетных машинах. Обратная сторона картона не имеет мелования и подходит для менее сложных полиграфических работ. Картон Incada Exel с Сильной Проклейкой доступен под заказ в случаях, когда необходим картон с повышенной влагостойкостью. На картон Incada Exel может быть нанесено PE покрытие как на лицевую сторону, так и на оборот.

Плотность (г/м <sup>2</sup> )	200	210	225	235	255	280	300	325	350
Толщина (мм)	310	340	375	400	450	490	540	590	640
Толщина (pt)	12.2	13.4	14.8	15.7	17.7	19.3	21.3	23.2	25.2
Допуски: Плотность ± 4% (ISO 536) Толщина ± 4% (ISO 534)									

Ассортимент дополняется картонами Incada Duo в стандартных плотностях 410–995 г/м<sup>2</sup>, см

### Сертификаты

Относящиеся к картону	ECF	FSC® Mix TT-COC-002067	Контакт с пищевыми продуктами EC 1935/2004, EC 2023/2006 <sup>1)</sup> , Американский FDA, немецкий BfR	Безопасность игрушек EN 71 Part 3, ISO 8124-3:2010.	
	Все волокна из устойчивых и контролируемых источников, в соответствии с Правилами заготовки древесины EC 995/2010.				
Относящиеся к фабрике	ISO 14001	FSC® C. o. C.	ISO 9001	BS OHSAS 18001	ISO 50001
<sup>1)</sup> регулирование GMP, расширенное с CEPI GMP					

Более подробную информацию, примеры применения, а также экологические декларации и другие сертификаты можно найти по адресу: [www.iggesund.com](http://www.iggesund.com).

## Свойства картона

Свойства					
	Лицевая сторона		Оборотная сторона		
		Допуск		Допуск	Метод/Прим <sup>1)</sup>
Плотности картона (г/м <sup>2</sup> )	200-350		200-350	± 4%	ISO 536
Цвет					
L* (%)	95.2	±0.8	95.0	-	ISO 5631-2
a*	1.4	±0.6	0.5	-	ISO 5631-2
b*	-7.2	±1.0	-2.0	-	ISO 5631-2
Белизна (%)	120	±2.5	97	-	ISO 11475
ISO яркость (%)	91.5	±2.0	86		ISO 2470
Поверхностная гладкость (мкм)	0.9	≤ 1.3	-	-	ISO 8791-4
Глянец 75° (%)	50	-10	-	-	ISO 8254-1
Поверхностная прочность IGT (м/с)					
к пузырению / к выщипыванию	1.0	≥ 0.85	1.0	≥ 0.85	ISO 3783
Cobb (г/м <sup>2</sup> 1 мин)	30	-	30	-	ISO 535
Сопротивление расслаиванию (Дж/м <sup>2</sup> )	140			≥ 95	TAPPI 569
Сенсорный анализ Робинсона	Ниже предела обнаружения 0.6			-	EN 1230, DIN 10955

<sup>1)</sup> См. раздел Общая техническая информация

Свойства, зависящие от удельного веса										Допуск	Метод/Прим. <sup>1)</sup>
Плотность (г/м <sup>2</sup> )	200	210	225	235	255	280	300	325	350	± 4%	ISO 536
Толщина (мкм)	310	340	375	400	450	490	540	590	640	± 4%	ISO 534
Содержание влаги (%)	8.0	8.0	8.0	8.0	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	±1.0	ISO 287
Жёсткость на изгиб L&W 5° (мНм)											
MD	15.8	20.1	26.3	29.4	38.4	49.2	60.4	77.4	91.4	-	ISO 5628
CD	6.0	7.9	10.6	11.9	15.8	20.5	25.4	32.8	38.9	-	ISO 5628
Сопротивление изгибу L&W 15° (мН)											
MD	176	220	282	314	405	515	628	800	941	-15%	ISO 2493
CD	76	96	123	136	176	224	273	348	409	-15%	ISO 2493
Изгибающий момент Taber 15° (мНм)											
MD	8.5	10.6	13.6	15.2	19.6	24.9	30.3	38.7	45.5	-15%	ISO 2493
CD	3.7	4.6	5.9	6.6	8.5	10.8	13.2	16.8	19.8	-15%	ISO 2493
Hard Sized Cobb (г/м <sup>2</sup> 180 s)											
лицевая сторона	40	40	40	40	40	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535
средние слои	40	40	40	40	40	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535
оборотная сторона	45	45	45	45	45	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535

<sup>1)</sup> См. раздел Общая техническая информация

Все свойства измеряются в тестовом климате 23° C / 50% RH (относительной влажности) на фабрике Iggesund. Допуски и макс./мин. уровни, когда это указано, основаны на 95%ом доверительном интервале для каждого производственного цикла.