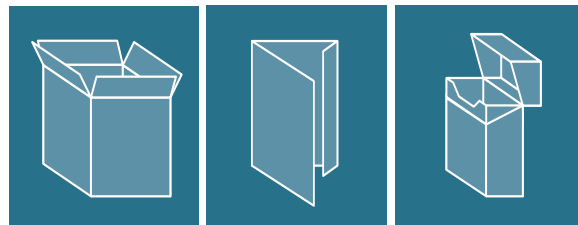
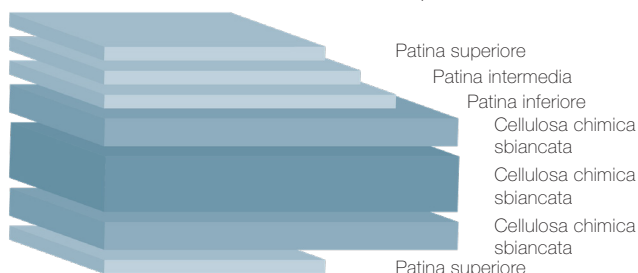


Cartone di cellulosa sbiancata, GZ



Descrizione prodotto

Invercote Albato è studiato per il settore grafico e per imballaggi di prestigio, che richiedono un alto livello estetico. La facciata posteriore consente una migliore stampabilità rispetto ad una superficie non patinata.

Invercote Albato è un cartone di cellulosa sbiancata di media densità. La facciata anteriore presenta una tripla patinatura ed ha una finitura lucida. La facciata posteriore ha patinatura singola ed è opaca. Composto esclusivamente da fibre di cellulosa sbiancate, Invercote ha una resistenza ed una tenacità superiori rispetto ai cartoni pasta legno, riciclati o ai cartoni monostrato sbiancati. Queste proprietà offrono numerosi vantaggi nelle fasi di progettazione e sviluppo, in quella di imballaggio e nell'utilizzo della confezione stessa.

Invercote Albato ha una superficie di eccezionale levigatezza, studiata per soddisfare ogni necessità di riproduzione di immagine, anche la più sofisticata. La sua superficie, le sue ottime caratteristiche strutturali e di design e la sua idoneità.

Grammatura (g/m ²)	250	270	290
Spessore (µm)	285	310	340
Caliper (pt)	11.2	12.2	13.4
Tolleranze: Grammatura ± 5% (ISO 536) Spessore ± 5% (ISO 534)			

La gamma si estende con Invercote Duo, disponibile nelle grammature 370–770 g/m².

Certificazioni						
Relative al prodotto	ECF	PEFC credit material	FSC® Mix	Contatto alimentare	Sicurezza dei giocattoli	Archiviazione
		2778 PEFC	TUEV-COC-000232	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Americana FDA, Tedesco BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	ISO 9706
Fibre di origine sostenibile e da fonti controllate in conformità al Regolamento (EU) 995/2010 della Commissione Europea (EU Timber regulation)						
Relative alla cartiera	ISO 14001	ISO 9001	FSC® C. o. C.	PEFC C. o. C.	OHSAS 18001	ISO 50001
¹⁾ La normativa GMP, ampliata con le linee guida GMP CEPI						

Maggiori informazioni, esempi applicativi, certificazioni ambientali ed ulteriori dichiarazioni di conformità sono disponibili sul sito www.iggesund.com.

Proprietà prodotto

Proprietà					
	Recto		Verso		Metodo/Note ¹⁾
		Tolleranze		Tolleranze	
Grammatura (g/m ²)	250-290		250-290	± 5%	ISO 536
Colore					
L* (%)	96.7	-	96.5	-	ISO 5631-2
a*	2.3	-	1.6	-	ISO 5631-2
b*	-7.9	±1.8	-7.0	±1.8	ISO 5631-2
Punto di bianco (%)	125	±5	122	-	ISO 11475
Grado di bianco (%)	94	-	94	-	ISO 2470
Ruvidità superficiale (µm)	0.6	≤ 1.4	4.0	≤ 5.5	ISO 8791-4
Brillantezza del cartone 75° (%)	50	±10	-	-	ISO 8254-1
pH di superficie	8.5	+1/-1.5	-	-	¹⁾
Assorbimento d'inchiostro (%)	35	-	-	-	¹⁾
Resistenza alla spellatura IGT (m/s)					
Formazione di bolle	0.7	≥ 0.5	-	-	ISO 3783
Spellatura	1.3	≥ 0.8	-	-	ISO 3783
Test di Cobb (g/m ² 60 s)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Resistenza alla sfaldatura (J/m ²)	160		≥ 120		TAPPI 569
Grado di umidità (%)	6.0		±1.0		ISO 287
Test di Robinson	Inferiore al limite di rilevabilità dello 0.6			-	EN 1230, DIN 10955

¹⁾ Vedasi capitolo *Informazioni tecniche generali*

Proprietà dipendenti dalla grammatura			Tolleranze	Metodo/Note ¹⁾	
Grammatura (g/m²)	250	270	290	± 5%	ISO 536
Spessore (µm)	285	310	340	± 5%	ISO 534
Rigidità alla flessione L&W 5° (mNm)					
MD	15.8	20.2	26.4	-	ISO 5628
CD	7.0	9.7	11.9	-	ISO 5628
Resistenza alla flessione L&W 15° (mN)					
MD	180	230	295	-15%	ISO 2493
CD	80	110	135	-15%	ISO 2493
Momento flettente Taber 15° (mNm)					
MD	8.7	11.1	14.2	-15%	ISO 2493
CD	3.9	5.3	6.5	-15%	ISO 2493
Resistenza alla trazione (kN/m)					
MD	21.5	22.0	23.5	-	ISO 1924-2
CD	11.0	11.5	12.0	-	ISO 1924-2
Resistenza allo strappo (mN)					
MD	3000	3200	3700	-	ISO 1974
CD	2900	3400	4200	-	ISO 1974

¹⁾ Vedasi capitolo *Informazioni tecniche generali*

Le proprietà vengono misurate a temperatura ambiente, 23°C/50% RH (umidità relativa), presso lo stabilimento di Iggesund. Tolleranze e livelli minimi e massimi, quando indicati, si basano su di un intervallo di confidenza al 95% all'interno di ogni ciclo di produzione.