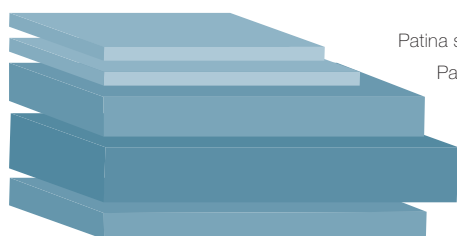


Incada Exel

Cartone pasta legno, GC2



Patina superiore
Patina inferiore
Cellulosa chimica sbiancata
Pasta di legno meccanica sbiancata, multistrato
Cellulosa chimica sbiancata
Superficie incollata



Descrizione prodotto

Incada Exel si presta in modo ottimale alla realizzazione, a costi contenuti, di imballaggi per prodotti di consumo di grande volume. Grazie ai suoi elevati valori di rigidità, in rapporto alla grammatura, esso è facilmente utilizzabile per la realizzazione di grandi scatole pieghevoli fabbricate a macchina. Incada Exel è un cartone di fibre primarie composto da strati intermedi in pasta meccanica sbiancata, strati esterni in cellulosa chimica sbiancata e ingredienti di patinatura attentamente selezionati che nel loro complesso soddisfano i requisiti di elevato rendimento di una stampa e verniciatura di qualità.

La superficie patinata racla/racla è estremamente liscia e soddisfa i requisiti di scorrevolezza richiesti dalla rotocalcografia ed offset, mentre le sue proprietà di regolazione e di essiccazione degli inchiostri assicurano una buona idoneità al trattamento in macchine offset ad alta velocità. La facciata posteriore non è patinata e può essere stampata laddove le esigenze di stampa non siano troppo elevate. Incada Exel è studiato per confezioni di elevata qualità e per applicazioni in cui sia richiesto un eccellente impatto visivo. È un cartone pasta legno di media lucentezza e produce eccellenti risultati sia nella stampa a superficie piena sia nelle illustrazioni a retino, sviluppando facilmente un'elevata brillantezza di stampa e di verniciatura ed offre ottime prestazioni di stampa con la maggior parte delle fotocopiatrici digitali a colori e con numerose macchine tipografiche digitali presenti sul mercato. Per i casi in cui è richiesta una maggiore resistenza all'acqua, si consiglia il Incada Exel Hard Sized (supercollato). Incada Exel può essere patinato per estrusione PE sia sul recto sul verso.

Grammatura (g/m ²)	200	210	225	235	255	280	300	325	350
Spessore (µm)	310	340	375	400	450	490	540	590	640
Caliper (pt)	12.2	13.4	14.8	15.7	17.7	19.3	21.3	23.2	25.2
Tolleranze: Grammatura ± 4% (ISO 536) Spessore ± 4%, max ± 20% (ISO 534)									

La gamma si estende con Incada Duo, disponibile nelle grammature 410–995 g/m².

Certificazioni					
Relative al prodotto	ECF	FSC® Mix FSC-C008588	Contatto alimentare EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Americana FDA, Tedesco BfR	Sicurezza dei giocattoli EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	
	Fibre di origine sostenibile e da fonti controllate in conformità al Regolamento (EU) 995/2010 della Commissione Europea (EU Timber regulation)				
Relative alla cartiera	ISO 14001	FSC® C. o. C.	ISO 9001	BS OHSAS 18001	ISO 50001
EcoVadis Gold Standard					
¹⁾ La normativa GMP, ampliata con le linee guida GMP CEPI					

Maggiori informazioni, esempi applicativi, certificazioni ambientali ed ulteriori dichiarazioni di conformità sono disponibili sul sito www.iggesund.com.

Proprietà prodotto

Proprietà					
	Recto		Verso		Metodo/Note ¹⁾
		Tolleranze		Tolleranze	
Grammatura (g/m ²)	200-350		200-350	± 4%	ISO 536
Colore					
L* (%)	95.2	±0.8	95.0	-	ISO 5631-2
a*	1.4	±0.6	0.5	-	ISO 5631-2
b*	-7.2	±1.0	-2.0	-	ISO 5631-2
Punto di bianco (%)	120	±2.5	97	-	ISO 11475
Grado di bianco (%)	91.5	±2.0	86		ISO 2470
Ruvidità superficiale (µm)	0.9	≤ 1.3	-	-	ISO 8791-4
Brillantezza del cartone 75° (%)	50	-10	-	-	ISO 8254-1
Resistenza alla spellatura IGT (m/s)					
Formazione di bolle/Spellatura	1.0	≥ 0.85	-	-	ISO 3783
Test di Cobb (g/m ² 60 s)	30	-	30	-	ISO 535
Resistenza alla sfaldatura (J/m ²)	140			≥ 95	TAPPI 569
Test di Robinson	Inferiore al limite di rilevabilità dello 0.6			-	EN 1230, DIN 10955

¹⁾ Vedasi capitolo *Informazioni tecniche generali*

Proprietà dipendenti dalla grammatura										Tolleranze	Metodo/Note ¹⁾
Grammatura (g/m²)	200	210	225	235	255	280	300	325	350	± 4%	ISO 536
Spessore (µm)	310	340	375	400	450	490	540	590	640	± 4%	ISO 534
Grado di umidità (%)	8.0	8.0	8.0	8.0	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	±1.0	ISO 287
Rigidità alla flessione L&W 5° (mNm)											
MD	15.8	20.1	26.3	29.4	38.4	49.2	60.4	77.4	91.4	-	ISO 5628
CD	6.0	7.9	10.6	11.9	15.8	20.5	25.4	32.8	38.9	-	ISO 5628
Resistenza alla flessione L&W 15° (mN)											
MD	176	220	282	314	405	515	628	800	941	-15%	ISO 2493
CD	76	96	123	136	176	224	273	348	409	-15%	ISO 2493
Momento flettente Taber 15° (mNm)											
MD	8.5	10.6	13.6	15.2	19.6	24.9	30.3	38.7	45.5	-15%	ISO 2493
CD	3.7	4.6	5.9	6.6	8.5	10.8	13.2	16.8	19.8	-15%	ISO 2493
Hard Sized Test di Cobb (g/m ² 180 s)											
Recto	40	40	40	40	40	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535
Strati intermedi	40	40	40	40	40	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535
Verso	45	45	45	45	45	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535

¹⁾ Vedasi capitolo *Informazioni tecniche generali*

Data di pubblicazione: 01.2019

Le proprietà vengono misurate a temperatura ambiente, 23°C/50% RH (umidità relativa), presso lo stabilimento di Workington. Tolleranze e livelli minimi e massimi, quando indicati, si basano su di un intervallo di confidenza al 95% all'interno di ogni ciclo di produzione.