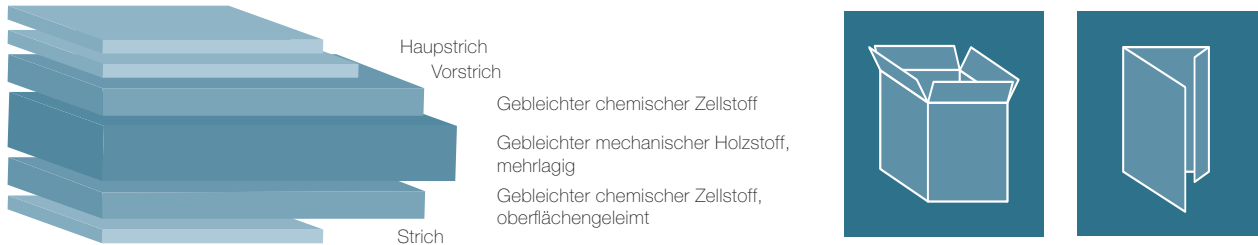


Incada Silk

Chromokarton, GC1



Produktbeschreibung

Incada Silk ist für anspruchsvolle Verpackungen und graphische Erzeugnisse vorgesehen, bei denen ein hervorragenden optischer Eindruck gefordert sind. Incada Silk ist ein vollgestrichener Chromokarton mit mittlerem Glanz und ergibt ausgezeichnete Resultate sowohl bei Vollflächendruck als auch bei Halbtonabbildungen und entwickelt Hochglanz beim Drucken und Lackieren. Die Rückseite ist einfach gestrichen und stellt im Vergleich zu einer ungestrichenen Rückseite in Bezug auf Glätte und gleichmäßige Absorption der Druckfarbe eine Verbesserung dar.

Incada Silk ist ein Karton aus Primärfasern, dessen mittlere Lagen aus gebleichtem mechanischem und äußere Lagen aus gebleichtem chemischem Zellstoff bestehen. Die sorgfältige Zusammensetzung der Streichmasse gewährleistet optimale Druck- und Lackiereigenschaften.

Die doppelt rakelgestrichene Oberfläche besitzt die für Tiefdruck und Offsetdruck nötige Glätte, und die schnelle Trocknung der Druckfarben sichert auch in schnellen Offsetdruckmaschinen gute Laufeigenschaften. Incada Silk eignet sich gut für die meisten heute auf dem Markt erhältlichen Digitalfarbkopierer und Digitaldruckmaschinen sowie für viele digitale Druckanwendungen.

Flächengewicht (g/m ²)	220	240	260	280	300	325	350
Dicke (µm)	325	365	405	445	485	540	590
Dicke (Pt)	12.8	14.4	15.9	17.6	19.1	21.3	23.2
Toleranzen: Flächengewicht ± 4% (ISO 536) Dicke ± 4%, max ± 20 µm (ISO 534)							

Als weiteres Produkt steht Incada Duo zur Auswahl, erhältlich in Flächengewichten 410–995 g/m².

Zertifizierungen					
Produktbezogen	ECF	FSC® Mix	Kontakt mit Nahrungsmitteln	Sicherheit von Spielzeug	
		FSC-C008588	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Amerikanische FDA, Deutsche BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	
	Alle Fasern gemäß EU-Holzverordnung EC 995/2010 aus nachhaltigen und kontrollierten Quellen.				
Werksbezogen	ISO 14001	FSC® C. o. C.	ISO 9001	BS OHSAS 18001	ISO 50001
	EcoVadis Gold Standard				
¹⁾ GMP-Leitfaden, erweitert um CEPI GMP					

Weitere Informationen, Anwendungsbeispiele sowie Umwelterklärungen und andere Zertifikate finden Sie unter www.igggesund.com.

Produkteigenschaften

Gewichtsunabhängige Eigenschaften					
	Druckseite		Rückseite		Verfahren/Anmerkungen ¹⁾
		Toleranzen		Toleranzen	
Flächengewicht (g/m ²)	220-350		220-350	± 4%	ISO 536
Farbe					
L* (%)	95.2	±0.8	96.0	±0.8	ISO 5631-2
a*	1.4	±0.6	0.9	±0.6	ISO 5631-2
b*	-7.2	±1.0	-5.2	±1.0	ISO 5631-2
Weißbe (%)	120	±2.5	114	±5.0	ISO 11475
ISO Weißgrad (%)	91.5	±2.0	90.5	±2.0	ISO 2470
Oberflächenglätte (µm)	0.9	≤ 1.2	3.5	≤ 5.5	ISO 8791-4
Kartonglanz 75° (%)	50	±10	-	-	ISO 8254-1
Oberflächenfestigkeit IGT (m/s)					
Blasenbildung/Rupfen	1.0	≥ 0.85	-	-	ISO 3783
Cobb-Wert (g/m ² 60 s)	30	-	30	-	ISO 535
Spaltfestigkeit (J/m ²)	150			≥ 100	TAPPI 569
Robinson-Geschmackswerte	Unterhalb der Nachweisgrenze von 0.6			-	EN 1230, DIN 10955

¹⁾ Siehe Abschnitt Technische Informationen

Gewichtsbezogene Eigenschaften								Toleranzen	Verfahren/Anmerkungen ¹⁾
Flächengewicht (g/m²)	220	240	260	280	300	325	350	± 4%	ISO 536
Dicke (µm)	325	365	405	445	485	540	590	± 4%	ISO 534
Feuchtigkeitsgehalt (%)	8.0	8.0	8.0	8.5	8.5	8.5	8.5	± 1.0	ISO 287
Biegesteifigkeit L&W 5° (mNm)									
MD	18.5	25.2	33.0	42.0	52.2	65.8	80.5	-	ISO 5628
CD	7.7	10.5	14.2	18.3	23.0	29.1	35.6	-	ISO 5628
Biegegegenstand L&W 15° (mN)									
MD	203	271	351	442	544	683	831	-15%	ISO 2493
CD	93	122	159	201	248	311	377	-15%	ISO 2493
Biegemoment Taber 15° (mNm)									
MD	9.8	13.1	16.9	21.3	26.3	33.0	40.2	-15%	ISO 2493
CD	4.5	5.9	7.7	9.7	12.0	15.0	18.2	-15%	ISO 2493

¹⁾ Siehe Abschnitt Technische Informationen

Erscheinungsdatum: 01.2019

Alle Eigenschaften werden in der Kartonfabrik Workington in einem Prüfklima von 23 °C/50 % rF (relative Luftfeuchtigkeit) gemessen. Aufgeführte Toleranzen und Höchst- bzw. Mindestwerte basieren auf einem Konfidenzniveau von 95 % innerhalb jedes Produktionslaufs.