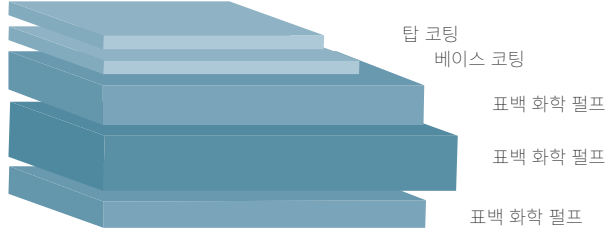


Invercote GP(인버코트 GP)

경화표백보드, GZ



제품 설명

인버코트 GP는 중밀도의 경화표백보드입니다. 인쇄면은 전체 코팅을 했으며, 매트하게 마감 되었습니다. 뒷면은 표면 사이징 처리했습니다.

인버코트 GP는 높은 수준의 이미지 인쇄가 필요한 까다로운 패키징 제작물의 요건을 충족시켜줍니다. 뒷면으로 압출하여 여러 가지 플라스틱으로 코팅하고 알루미늄 포일로 라미네이트 처리함으로써 광범위한 패 키징 작업에 활용 가능합니다.

평량(g/m ²)	210	230	250	270	300	330	350
두께(μm)	275	305	330	360	400	440	470
캘리퍼(pt)	10.8	12.0	13.0	14.2	15.7	17.3	18.5
허용오차: 평량 ± 5%(ISO 536) 두께 ± 5%(ISO 534)							

인증						
제품 관련	ECF	PEFC 승인 재료	FSC® Mix FSC-C110018	식품 접촉	장난감 안전	아카이빙
		2778 PEFC	TUEV-COC-000232	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , 미국 식품의약국(FDA), 독일 연방위해평가원(BfR)	EN 71 Part 3 ISO 8124-3:2010	ISO 9706
	모든 섬유는 EU 목재 규제(Timber Regulation) EC 995/2010을 준수하는 지속 가능하고 관리된 원료에서 공수합니다.					
공장 관련	ISO 14001	ISO 9001	FSC® C. o. C.	PEFC C. o. C.		
에코바디스 골드 스탠다드						
¹⁾ GMP 규제, CEPI GMP 확장 부분 포함						

Invercote GP(인버코트 GP)

제품 특성

특성					
	인쇄면		뒷면		방법/비고 ¹⁾
		허용 오차		허용 오차	
평량(g/m ²)	210-350		210-350	± 5%	ISO 536
색상					
L*(%)	96.7	-	96.4	-	ISO 5631-2
a*	2.5	-	1.9	-	ISO 5631-2
b*	-7.3	±1.1	-4.3	-	ISO 5631-2
백감도(%)	124	-	110	-	ISO 11475
ISO 백색도(%)	94	-	90	-	ISO 2470
표면 거칠기(μm)	1.5	≤ 2.0	-	-	ISO 8791
보드 광택 75°(%)	30	+20/-10	-	-	TAPPI T480
표면 산성도(pH)	8.5	+1/-1.5	-	-	¹⁾
잉크 흡수율(%)	40	-	-	-	¹⁾
표면 강도 IGT(m/s)					
블리스터(blisters)	0.7	≥ 0.5	-	-	ISO 3783
픽(pick)	1.3	≥ 0.8	-	-	ISO 3783
코브(g/m ² , 60s)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
워 테스트(kg/m ²)		1.5		≤ 2.5	¹⁾
층간 결합도(J/m ²)		160		≥ 110	TAPPI 569
수분 함량(%)		6.5		≤ 1.0	ISO 287

평량 의존적 특성								허용 오차	방법/비고 ¹⁾
평량(g/m ²)	210	230	250	270	300	330	350	± 5%	ISO 536
두께(μm)	275	305	330	360	400	440	470	± 5%	ISO 534
굽힘 강성 L&W 5°(mNm)									
MD	12.0	16.0	21.0	26.0	38.5	50.8	61.8	-	ISO 5628
CD	5.3	7.3	9.4	11.9	16.0	21.9	26.1	-	ISO 5628
굽힘 저항 L&W 15°(mN)									
MD	125	188	240	304	414	550	657	-15%	ISO 2493
CD	62	84	105	133	180	230	275	-15%	ISO 2493
굽힘 모멘트 Taber 15°(mNm)									
MD	6.0	9.1	11.6	14.7	20.0	26.6	31.7	-15%	ISO 2493
CD	3.0	4.0	5.1	6.4	8.7	11.1	13.2	-15%	ISO 2493
인장 강도(kN/m)									
MD	17.0	18.0	19.0	20.0	22.0	26.5	28.0	-	ISO 1924
CD	9.0	9.5	10.0	10.5	11.5	12.0	12.5	-	ISO 1924
인열 강도(mN)									
MD	2700	3100	3400	3700	4300	4700	4900	-	ISO 1974
CD	2900	3300	3600	4100	4500	5100	5300	-	ISO 1974

¹⁾ 일반 기술 정보 섹션을 참조하십시오
주문 제작 제품.

발행: 2019.06

모든 테스트는 이그선드 제지 공장에서 23°C, 상대습도 50%의 조건에서 측정되었습니다. 허용 오차 및 최대/최소 수준(기재된 경우)은 각 생산 가동 중 95%의 신뢰 한계에 기반합니다.