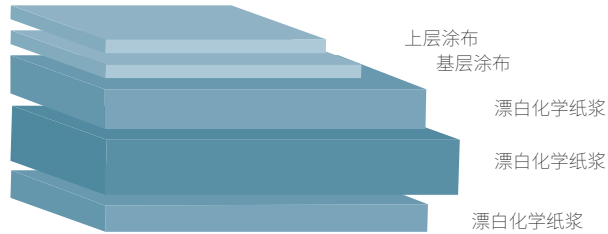


Invercote (壹级卡) GP

全漂白纸板, GZ



产品描述

Invercote (壹级卡) GP 是一种中等密度的全漂白纸板。印刷面完全涂上了一层哑光漆。背面为表面上胶。Invercote (壹级卡) GP 满足了对印刷图像有严格要求的包装应用需求, Invercote (壹级卡) GP 可以使用不同的塑料对背面挤制涂布并与铝箔复合, 以满足广泛的包装需求。

克重 (g/m ²)	210	230	250	270	300	330	350
厚度 (μm)	275	305	330	360	400	440	470
卡尺 (pt)	10.8	12.0	13.0	14.2	15.7	17.3	18.5
容差: 克重 ± 5% (ISO 536) 厚度 ± 5% (ISO 534)							

证书						
产品相关	ECF	森林认证体系认可计划认证材料	FSC® Mix FSC-C110018	食品接触	玩具安全性	存档
		2778 PEFC	TUEV-COC-000232	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , American FDA, German BfR	EN 71 Part 3 ISO 8124-3:2010	ISO 9706
所有来自可持续发展和受控制来源的纤维都符合欧盟木材管理指令 EC 995/2010。						
工厂相关	ISO 14001	ISO 9001	FSC® C. o. C.	PEFC C. o. C.		
EcoVadis 金奖						
¹⁾ GMP 规范, 与 CEPI GMP 一起扩展						

Invercote (壹级卡) GP

产品属性

属性					
	印刷面		背面		检验方法/备注 ¹⁾
		容差		容差	
克重 (g/m ²)	210-350		210-350	± 5%	ISO 536
颜色					
L* (%)	96.7	-	96.4	-	ISO 5631-2
a*	2.5	-	1.9	-	ISO 5631-2
b*	-7.3	±1.1	-4.3	-	ISO 5631-2
视觉白度 (%)	124	-	110	-	ISO 11475
ISO 光学白度 (%)	94	-	90	-	ISO 2470
表面粗糙度 (µm)	1.5	≤ 2.0	-	-	ISO 8791
表面光泽 75° (%)	30	+20/-10	-	-	TAPPI T480
表面 pH	8.5	+1/-1.5	-	-	¹⁾
油墨吸收值 (%)	40	-	-	-	¹⁾
表面强度 IGT (m/s)					
起泡	0.7	≥ 0.5	-	-	ISO 3783
毛刺	1.3	≥ 0.8	-	-	ISO 3783
上胶度 (g/m ² 60 秒)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Wick 测试 (kg/m ²)		1.5		≤ 2.5	¹⁾
分层结合力 (J/m ²)		160		≥ 110	TAPPI 569
湿度 (%)		6.5		≤ 1.0	ISO 287

克重相关属性									容差	检验方法/备注 ¹⁾
克重 (g/m ²)	210	230	250	270	300	330	350		± 5%	ISO 536
厚度 (µm)	275	305	330	360	400	440	470		± 5%	ISO 534
弯曲挺度 L&W 5°(mNm)										
MD	12.0	16.0	21.0	26.0	38.5	50.8	61.8		-	ISO 5628
CD	5.3	7.3	9.4	11.9	16.0	21.9	26.1		-	ISO 5628
抗曲强度 L&W 15° (mN)										
MD	125	188	240	304	414	550	657		-15%	ISO 2493
CD	62	84	105	133	180	230	275		-15%	ISO 2493
弯矩 Taber 15° (mNm)										
MD	6.0	9.1	11.6	14.7	20.0	26.6	31.7		-15%	ISO 2493
CD	3.0	4.0	5.1	6.4	8.7	11.1	13.2		-15%	ISO 2493
抗拉强度 (kN/m)										
MD	17.0	18.0	19.0	20.0	22.0	26.5	28.0		-	ISO 1924
CD	9.0	9.5	10.0	10.5	11.5	12.0	12.5		-	ISO 1924
抗撕裂力(mN)										
MD	2700	3100	3400	3700	4300	4700	4900		-	ISO 1974
CD	2900	3300	3600	4100	4500	5100	5300		-	ISO 1974

¹⁾ 参见章节一般技术信息
定制产品。

发布时间:2019 年 6 月

所有属性均在伊格森德工厂的 23°C/50% RH 测试环境中测定。每次生产运行中,容差和最大/最小等级(如说明)以 95% 的置信区间为基础。